

1. Eindeutiger Kenncode des Produktes:

System III M								
Bezugstabelle / Anwendungsvarianten								
Typ	1a	DN 080-300 DN 350-450	T600	N1	W	V2	L50050	O50 O75
	1b	DN 080-300 DN 350-450	T600	N1	D	V2	L50050	G50 G75
	1c	DN 080-300 DN 350-450	T400	N1	D	V3	L50050	G50 G75
	1d*	DN 080-300 DN 350-450	T200	P1	W	V2	L50050	O50 O75
	1e*	DN 080-300 DN 350-450	T200	H1	W	V2	L50050	O50 O75
	2a	DN 080-300 DN 350-450	T600	N1	W	V2	L70050	G50 G75
	2b*	DN 080-300 DN 350-450	T200	P1	W	V2	L70050	O50 O75
	2c*	DN 080-300 DN 350-450	T200	H1	W	V2	L70050	O50 O75
	*mit FKM-Dichtung							

2. Verwendungszweck:

Ein- und mehrschalige Abgasanlagen

3. Hersteller:

Bernhard Poll Schornsteintechnik GmbH

Industriestraße 16
D-26892 Dörpen / Ems
Telefon: +49 (0) 49 63 - 9188-0
Telefax: +49 (0) 49 63 - 9188-88
E-Mail: info@poll-schornsteine.de

4. System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+ und System 4

5a. Harmonisierte Norm

EN 1856-1:2009

Die notifizierte Zertifizierungsstelle **Nr. 0432** für die werkseigene Produktionskontrolle:

MPA NRW
Marsbruchstraße 186
D-44287 Dortmund

hat am 15.03.2014 die Erstinspektion des Herstellwerks und die werkseigene Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und das EG-Konformitätszertifikat für die werkseigene Produktionskontrolle ausgestellt.

6. Erklärte Leistungen:

Leistungsmerkmale Abschnitte mit Anforderungen, dieser Norm (1856-1:2009)	Leistung	Anmerkungen																																								
Druckfestigkeit 6.2.1.1 Abgasanlagen Abschnitte und Formstücke	<u>Bodenstehend</u> DN 080 – 150 ≤ 25 mtr. DN 180 – 200 ≤ 20 mtr. DN 250 – 300 ≤ 16 mtr. DN 350 – 400 ≤ 15 mtr. DN 450 ≤ 14 mtr. <u>Konsolenbleche</u> DN 080 – 150 ≤ 25 mtr. DN 180 – 200 ≤ 20 mtr. DN 250 – 300 ≤ 15 mtr. DN 350 – 400 ≤ 12 mtr. DN 450 ≤ 10 mtr.	Grenzwert Herstellerangabe																																								
Feuerbeständigkeit 6.3 Feuerbeständigkeit	<table border="1" data-bbox="595 730 1102 1133"> <thead> <tr> <th>Typ</th> <th>1a</th> <th>DN 080 – 300 DN 350 – 450</th> <th>T600</th> <th>O50 O75</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>1b</td> <td>DN 080 – 300 DN 350 – 450</td> <td>T600</td> <td>G50 G75</td> </tr> <tr> <td></td> <td>1c</td> <td>DN 080 – 300 DN 350 – 450</td> <td>T400</td> <td>G50 G75</td> </tr> <tr> <td></td> <td>1d</td> <td>DN 080 – 300 DN 350 – 450</td> <td>T200</td> <td>O50 O75</td> </tr> <tr> <td></td> <td>1e</td> <td>DN 080 – 300 DN 350 – 450</td> <td>T200</td> <td>O50 O75</td> </tr> <tr> <td></td> <td>2a</td> <td>DN 080 – 300 DN 350 – 450</td> <td>T600</td> <td>G50 G75</td> </tr> <tr> <td></td> <td>2b</td> <td>DN 080 – 300 DN 350 – 450</td> <td>T200</td> <td>O50 O75</td> </tr> <tr> <td></td> <td>2c</td> <td>DN 080 – 300 DN 350 – 450</td> <td>T200</td> <td>O50 O75</td> </tr> </tbody> </table>	Typ	1a	DN 080 – 300 DN 350 – 450	T600	O50 O75		1b	DN 080 – 300 DN 350 – 450	T600	G50 G75		1c	DN 080 – 300 DN 350 – 450	T400	G50 G75		1d	DN 080 – 300 DN 350 – 450	T200	O50 O75		1e	DN 080 – 300 DN 350 – 450	T200	O50 O75		2a	DN 080 – 300 DN 350 – 450	T600	G50 G75		2b	DN 080 – 300 DN 350 – 450	T200	O50 O75		2c	DN 080 – 300 DN 350 – 450	T200	O50 O75	Angegebene Klasse und Abstand zu benachbarten brennbaren Werkstoffen in mm. Geprüft ohne Verkleidung mit vollständig hinterlüfteten Deckendurchführungen
Typ	1a	DN 080 – 300 DN 350 – 450	T600	O50 O75																																						
	1b	DN 080 – 300 DN 350 – 450	T600	G50 G75																																						
	1c	DN 080 – 300 DN 350 – 450	T400	G50 G75																																						
	1d	DN 080 – 300 DN 350 – 450	T200	O50 O75																																						
	1e	DN 080 – 300 DN 350 – 450	T200	O50 O75																																						
	2a	DN 080 – 300 DN 350 – 450	T600	G50 G75																																						
	2b	DN 080 – 300 DN 350 – 450	T200	O50 O75																																						
	2c	DN 080 – 300 DN 350 – 450	T200	O50 O75																																						
Gasdichtheit/Leckrate 6.5 Gasdichtheit	<table border="1" data-bbox="612 1227 1086 1386"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Typ</th> <th>1a</th> <th>N1</th> <th rowspan="2">Typ</th> <th>2a</th> <th>N1</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1b</td> <td>N1</td> <td>2b</td> <td>P1</td> </tr> <tr> <td>1c</td> <td>N1</td> <td></td> <td>2c</td> <td>H1</td> </tr> <tr> <td>1d</td> <td>P1</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1e</td> <td>H1</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	Typ	1a	N1	Typ	2a	N1	1b	N1	2b	P1	1c	N1		2c	H1	1d	P1				1e	H1				<table border="1" data-bbox="1198 1182 1509 1458"> <thead> <tr> <th>Druckart</th> <th>Prüfdruck Pa</th> <th>Leckrate/ Innenrohr- oberfläche $l \cdot s^{-1} \cdot m^{-2}$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>N1</td> <td>40</td> <td>< 2,0</td> </tr> <tr> <td>P1</td> <td>200</td> <td>< 0,006</td> </tr> <tr> <td>M1</td> <td>1500</td> <td>< 0,006</td> </tr> <tr> <td>H1</td> <td>5000</td> <td>< 0,006</td> </tr> </tbody> </table>	Druckart	Prüfdruck Pa	Leckrate/ Innenrohr- oberfläche $l \cdot s^{-1} \cdot m^{-2}$	N1	40	< 2,0	P1	200	< 0,006	M1	1500	< 0,006	H1	5000	< 0,006
Typ	1a		N1	Typ		2a	N1																																			
	1b	N1	2b		P1																																					
1c	N1		2c	H1																																						
1d	P1																																									
1e	H1																																									
Druckart	Prüfdruck Pa	Leckrate/ Innenrohr- oberfläche $l \cdot s^{-1} \cdot m^{-2}$																																								
N1	40	< 2,0																																								
P1	200	< 0,006																																								
M1	1500	< 0,006																																								
H1	5000	< 0,006																																								
Strömungswiderstand 6.6.7.1 Strömungswiderstand von Abschnitten der Abgasanlage.	R= 1mm	Normativ: DIN EN 13384-1																																								

Strömungswiderstand 6.6.7.2 Strömungswiderstand von Formstücken der Abgasanlage.	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Formstück</th> <th>Gradzahl</th> <th>ζ Widerstandsbeiwert</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>T-Stück</td><td>87/90°</td><td>1,2</td></tr> <tr><td>T-Stück</td><td>60°</td><td>0,6</td></tr> <tr><td>T-Stück</td><td>45°</td><td>0,35</td></tr> <tr><td>Umlenkung</td><td>87/90°</td><td>0,3</td></tr> <tr><td>Umlenkung</td><td>60°</td><td>0,26</td></tr> <tr><td>Umlenkung</td><td>45°</td><td>0,21</td></tr> <tr><td>Umlenkung</td><td>30°</td><td>0,15</td></tr> <tr><td>Umlenkung</td><td>15°</td><td>0,08</td></tr> </tbody> </table>	Formstück	Gradzahl	ζ Widerstandsbeiwert	T-Stück	87/90°	1,2	T-Stück	60°	0,6	T-Stück	45°	0,35	Umlenkung	87/90°	0,3	Umlenkung	60°	0,26	Umlenkung	45°	0,21	Umlenkung	30°	0,15	Umlenkung	15°	0,08	Normativ: DIN EN 13384-1													
Formstück	Gradzahl	ζ Widerstandsbeiwert																																								
T-Stück	87/90°	1,2																																								
T-Stück	60°	0,6																																								
T-Stück	45°	0,35																																								
Umlenkung	87/90°	0,3																																								
Umlenkung	60°	0,26																																								
Umlenkung	45°	0,21																																								
Umlenkung	30°	0,15																																								
Umlenkung	15°	0,08																																								
Strömungswiderstand 6.6.7.3 Strömungswiderstand von Aufsätzen	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Aufsatz</th> <th>H/D</th> <th>ζ Widerstandsbeiwert</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>Ventushaube</td><td>1,0</td><td>2,5*</td></tr> <tr><td>Regenhaube</td><td>0,7</td><td>1,5</td></tr> <tr><td>Trennkende Kap</td><td>1,0</td><td>1,9*</td></tr> </tbody> </table>	Aufsatz	H/D	ζ Widerstandsbeiwert	Ventushaube	1,0	2,5*	Regenhaube	0,7	1,5	Trennkende Kap	1,0	1,9*	Normativ: DIN EN 13384-1 *Berechnet																												
Aufsatz	H/D	ζ Widerstandsbeiwert																																								
Ventushaube	1,0	2,5*																																								
Regenhaube	0,7	1,5																																								
Trennkende Kap	1,0	1,9*																																								
Wärmedurchlasswiderstand 6.6.3 Wärmedurchlasswiderstand	R= 0,51 m ² k/W bei 200°C	Berechnet																																								
Ausbrennversuch 6.5 Gasdichtheit	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="9">Typ</th> <th>1a</th> <th>080 – 450</th> <th>N1</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1b</td><td>080 – 450</td><td>N1</td></tr> <tr><td>1c</td><td>080 – 450</td><td>N1</td></tr> <tr><td>1d</td><td>080 – 450</td><td>P1</td></tr> <tr><td>1e</td><td>080 – 450</td><td>H1</td></tr> <tr><td>2a</td><td>080 – 450</td><td>N1</td></tr> <tr><td>2b</td><td>080 – 450</td><td>P1</td></tr> <tr><td>2c</td><td>080 – 450</td><td>H1</td></tr> </tbody> </table>	Typ	1a	080 – 450	N1	1b	080 – 450	N1	1c	080 – 450	N1	1d	080 – 450	P1	1e	080 – 450	H1	2a	080 – 450	N1	2b	080 – 450	P1	2c	080 – 450	H1	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Druckart</th> <th>Prüfdruck Pa</th> <th>Leckrate/ Innenrohr- oberfläche l · s⁻¹ · m⁻²</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>N1</td><td>40</td><td>< 2,0</td></tr> <tr><td>P1</td><td>200</td><td>< 0,006</td></tr> <tr><td>M1</td><td>1500</td><td>< 0,006</td></tr> <tr><td>H1</td><td>5000</td><td>< 0,006</td></tr> </tbody> </table>	Druckart	Prüfdruck Pa	Leckrate/ Innenrohr- oberfläche l · s ⁻¹ · m ⁻²	N1	40	< 2,0	P1	200	< 0,006	M1	1500	< 0,006	H1	5000	< 0,006
Typ	1a		080 – 450	N1																																						
	1b		080 – 450	N1																																						
	1c		080 – 450	N1																																						
	1d		080 – 450	P1																																						
	1e		080 – 450	H1																																						
	2a		080 – 450	N1																																						
	2b		080 – 450	P1																																						
	2c		080 – 450	H1																																						
	Druckart	Prüfdruck Pa	Leckrate/ Innenrohr- oberfläche l · s ⁻¹ · m ⁻²																																							
N1	40	< 2,0																																								
P1	200	< 0,006																																								
M1	1500	< 0,006																																								
H1	5000	< 0,006																																								
Ausbrennversuch 5.2 Angegebener innerer Durchmesser	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="5">Nennmaß (Di/Da)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>80/150</td><td>100/170</td><td>113/183</td><td>130/200</td><td>150/220</td></tr> <tr><td>180/250</td><td>200/270</td><td>250/320</td><td>300/370</td><td>350/420</td></tr> <tr><td>400/470</td><td>450/520</td><td></td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>	Nennmaß (Di/Da)					80/150	100/170	113/183	130/200	150/220	180/250	200/270	250/320	300/370	350/420	400/470	450/520				Toleranz ±5 mm																				
Nennmaß (Di/Da)																																										
80/150	100/170	113/183	130/200	150/220																																						
180/250	200/270	250/320	300/370	350/420																																						
400/470	450/520																																									
Biegezugfestigkeit 6.2.2 Zugfestigkeit (nur für Verbindung von Abschnitten und Formstücken der Abgasanlage)	<table> <tr> <td>DN</td> <td>80</td> <td>200</td> <td>300</td> <td>450</td> </tr> <tr> <td>kg</td> <td>208</td> <td>195</td> <td>189</td> <td>176</td> </tr> </table>	DN	80	200	300	450	kg	208	195	189	176	Grenzwert. Herstellerangabe																														
DN	80	200	300	450																																						
kg	208	195	189	176																																						
Biegezugfestigkeit 6.2.3.1 Nicht senkrechter Einbau	DN 80 – 450: 3 mtr. bei 90° max. Offset zwischen den Stützen (größtmöglicher Versatz zwischen Stützvorrichtungen)	Grenzwert. Herstellerangabe																																								
Biegezugfestigkeit 6.2.3.2 Windbelastete Bauteile	DN 80 – 450: freistehende Höhe über letzter Haltevorrichtung/ Stützen: ≤ 3 mtr. Abstand zwischen seitlichen Haltevorrichtungen/ Stützen: ≤ 4 mtr.	Grenzwert. Herstellerangabe																																								
Beständigkeit gegenüber Chemikalien 6.6.4 Wasser- und Wasserdampfdiffusionsbeständigkeit	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="5">Typ</th> <th>1a</th> <th>W</th> <th rowspan="5">Typ</th> <th>2a</th> <th>W</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1b</td><td>D</td><td>2b</td><td>NPD</td></tr> <tr><td>1c</td><td>D</td><td>2c</td><td>NPD</td></tr> <tr><td>1d</td><td>NPD</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>1e</td><td>NPD</td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>	Typ	1a	W	Typ	2a	W	1b	D	2b	NPD	1c	D	2c	NPD	1d	NPD			1e	NPD			Grenzwert: Gewichtszunahme der Dämmung ≤ 1%																		
Typ	1a		W	Typ		2a	W																																			
	1b		D			2b	NPD																																			
	1c		D			2c	NPD																																			
	1d		NPD																																							
	1e	NPD																																								

Beständigkeit gegenüber Chemikalien 6.6.5 Kondensatbeständigkeit	<table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr><td rowspan="4" style="text-align: center;">Typ</td><td style="text-align: center;">1d</td><td style="text-align: center;">W</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">1e</td><td style="text-align: center;">W</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">2b</td><td style="text-align: center;">W</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">2c</td><td style="text-align: center;">W</td></tr> </table>	Typ	1d	W	1e	W	2b	W	2c	W	Grenzwert: Gewichtszunahme der Dämmung $\leq 1\%$													
Typ	1d		W																					
	1e		W																					
	2b		W																					
	2c	W																						
Korrosionsbeständigkeit 6.7.1 Korrosionsbeständigkeit	<table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td rowspan="5" style="text-align: center;">Typ</td> <td style="text-align: center;">1a</td> <td style="text-align: center;">V2</td> <td rowspan="5" style="text-align: center;">Typ</td> <td style="text-align: center;">2a</td> <td style="text-align: center;">V2</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">1b</td> <td style="text-align: center;">V2</td> <td style="text-align: center;">2b</td> <td style="text-align: center;">V2</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">1c</td> <td style="text-align: center;">V3</td> <td style="text-align: center;">2c</td> <td style="text-align: center;">V2</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">1d</td> <td style="text-align: center;">V2</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">1e</td> <td style="text-align: center;">V2</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	Typ	1a	V2	Typ	2a	V2	1b	V2	2b	V2	1c	V3	2c	V2	1d	V2			1e	V2			Entweder Angabe von Werkstoff und Dicke oder Grenzwert (auf der Grundlage einer Korrosionsprüfung).
Typ	1a		V2	Typ		2a	V2																	
	1b		V2			2b	V2																	
	1c		V3			2c	V2																	
	1d		V2																					
	1e	V2																						
Frost/Tauwechselbeständigkeit 6.7.3 Frost-/Tauwechselbeständigkeit	Beständig gegen Frost-/Tauwechsel.	Normativ: DIN EN 1856-1																						

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/ den erklärten Leistungen.
 Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Dörpen, den 10.02.2020

 Ort, Datum


POLL GmbH
 Schornsteinsysteme aus Edelstahl
 Industriestraße 16
 26892 Dörpen / Erms
 Telefon: (049 63) 91 88-0
 Telefax: (049 63) 91 88-88

 www.poll-schornsteine.de
 Rainer Poll, Geschäftsführer

**Ergänzende Angaben
System III M**

Gefährliche Substanzen	Sicherheitsdatenblatt beachten; Element nicht öffnen	Mineralwolle
Kondensatableitung	Vorgaben der Wassertechnischen Vereinigung beachten	Genehmigung d. unteren Wasserbehörde bzw. Neutralisation notwendig
Lagerbedingungen	Keine korrosive Umgebung	
Reinigungsverfahren	Kein Kehrgerät aus Schwarzblech bzw. ferritischem Stahl	
Lage der Reinigungsöffnung	Nationale Regelung	
Kennzeichnung der Abgasanlage	Dauerhafte Plakette sichtbar an der Anlage, Verkleidung oder Ummantelung	
Berührungsschutz	Nationale Regelung	
Innenrohr Verbindung	Sicke / Muffe zylindrisch	Ausführung: 1 und 2
Abdichtung des Innenrohrs	FKM-Dichtung	P1 H1
Strömungsrichtung	Einbau: Innenrohr-Muffe nach oben	Ausführung: 1 und 2
Einbau und Montage	Montageanleitung beachten	Ausführung: 1 und 2
Innenrohr	1.4404/1.4571: ab 0,5 mm ($\geq 0,45$ mm)	Ausführung: 1
	1.4539: ab 0,5 mm ($\geq 0,45$ mm)	Ausführung: 2
Außenmantel	1.4301 ab 0,5 mm ($\geq 0,45$ mm)	Ausführung: 1 und 2
Wärmedämmung	Stärke: ≥ 35 mm Eindeutiger Kenncode: MW-EN-14303-T5-ST(+) Eindeutiger Kenncode: Sillatherm TR	Rockwool: RSG 10 Isover: Kamin-001
Zuluftöffnung	Nationale Regelung	