



EG - Leistungserklärung

DOP-No. 0432 – CPR 00063 - 130



1. Produkt:

**Innenrohre und Verbindungsstücke
aus nichtrostendem Stahl 1.4404 / 1.4571, 1.4539°
metallisch dichtend#
EN 1856-2:2009**

2. Identifikation des Bauprodukts:

„SYSTEM II MD“

| | | | |
|-------------|----|-------|---|
| „II MD“ | 06 | 1a: # | DN (80-600) – T600 – H1 – D – V2 – L50050 – G NM ²⁾ |
| | | 1b: # | DN (80-600) – T600 – P1 – D – V2 – L50050 – G NM ²⁾ |
| | | 1c: # | DN (80-600) – T600 – H1 – W – V2 – L50050 – O NM ²⁾ |
| | | 1d: # | DN (80-600) – T600 – P1 – W – V2 – L50050 – O NM ²⁾ |
| „II MD (P)“ | 12 | 2a: # | DN (80-600) – T600 (T400) ⁵⁾ – H1 – W – V2 – L70050 – G NM ²⁾ |
| | | 2b: # | DN (80-600) – T600 (T400) ⁵⁾ – P1 – W – V2 – L70050 – G NM ²⁾ |

²⁾ nicht gemessen (NM) meint 3-mal Nenndurchmesser, mindestens 375 mm ; gemessen (M)

⁵⁾ T400 bei Verwendung gem.Z-7.4-3521 in Deutschland

3. Vorgesehener Verwendungszweck:

**Abführung der Verbrennungsprodukte von Feuerstätten
in den senkrechten Teil der Abgasanlage und in die Atmosphäre.
für Unter-, Über- und Hochdruckanwendungen#
für Gas, Öl, Holz (nass)° und feste Brennstoffe (trocken)**

4. Name und Kontaktanschrift des Herstellers:

Bernhard Poll Schornsteintechnik GmbH

Industriestr. 16
D-26892 Dörpen / Ems

5. Kontaktanschrift des Bevollmächtigten: **entfällt**

6. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

7. Die notifizierte Zertifizierungsstelle **Nr. 0432** für die werkseigene Produktionskontrolle

MPA NRW

Marsbruchstraße 186
D-44287 Dortmund

hat die Erstinspektion des Herstellwerks und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und am 15.03.2014 das EG- Konformitätszertifikat für die werkseigene Produktionskontrolle ausgestellt.

8. Erklärte Leistung nach EN 1856-2:2009, Anhang ZA

| Wesentliche Merkmale | Leistung | Hinweise |
|--|---|---|
| | <u>Werkstoffe und Blechdicken</u> | |
| Abgasrohr | Ausführung 1a - d : | II MD |
| | 1.4404; 1.4571 ab 0,5 mm ($\geq 0,45$ mm) ab DN 450: ab 0,6 mm ($\geq 0,54$ mm) | |
| | Ausführung 2 : | II MD (P) |
| | 1.4539 ab 0,5mm ($\geq 0,45$ mm) ab DN 450: ab 0,6 mm ($\geq 0,54$ mm) | |
| Abmessungen | 80, 100, 113, 120, 130, 150, 160, 180, 200, 220, 250, 270, 300, 350, 400, 450, 500, 600 | |
| | <u>Mechanische Festigkeit</u> | |
| Druckfestigkeit Schornstein Abschnitte, Formteile und Stützen | Ausführung 1,2 : DN (80-250) : bis zu 30 m DN (251-400) : bis zu 20 m DN (401-600) : bis zu 15 m | für weitere Information: Wandabstände, Gewichte, Dübelanschlusskräfte siehe die Installationsanweisungen |
| Nicht senkrechte Montage | Ausführung 1,2 : 3 m bei 90° | max. Offset zwischen Stützen |
| Feuerwiderstand | Ausführung 1c-d: bis T600 – O NM Ausführung 1a, 1b, 2: bis T600 – G NM | <i>nicht gemessen (NM)</i> <i>3 x DN ,mindestens 375 mm</i> |
| Gasdichtheit/-leckage | Ausführung 1b, d, 2b: P1 Ausführung 1a, 1c, 2a: H1 | Überdruckbetrieb bis 200 Pa Hochdruckbetrieb bis 5000 Pa |
| Strömungswiderstand des Schornsteinabschnitts, der Formteile und Aufsätze | gemäß EN 13384-1, R = 1 mm | normativer Wert: siehe Berechnungsverfahren |
| | <u>Beständigkeit gegen thermischen Schock</u> | |
| Heizbeanspruchung bei Nenntemperatur | Ausführung 1 und 2:: | T600 Prüfung bis 700°C |
| Rußbrandbeständigkeit | Ausführung 1a, 1b, 2 : ja Ausführung 1c, 1d: nein | Prüfung bis 1000°C (30 min) Prüftemperatur 500°C |

Dauerhaftigkeit:

| | | | |
|--|---------------------|----|--|
| Wasser und Wasserdampf Diffusionswiderstand | Ausführung 1 und 2: | ja | |
| Eindringen von Kondensat | Ausführung 1 und 2: | ja | |
| Korrosionsbeständigkeit | Ausführung 1a-b: | V2 | für Gas, Öl, Festbrennstoffe (trocken) |
| | Ausführung 1c-d: | V2 | für Gas, Öl |
| | Ausführung 2: | V2 | für Gas, Öl, Holz kondensierend |
| Frost- Taubeständigkeit | Ausführung 1 und 2: | ja | |

Ergänzende Angaben:

| | | |
|---|---|--|
| Kondensatableitung | Merkblatt M 251 der Wassertechnischen Vereinigung beachten, | Genehmigung d. unteren Wasserbehörde bzw. Neutralisation notwendig |
| Lagerbedingungen | keine korrosive Umgebung | |
| Reinigungsverfahren | kein Kehrgerät aus Schwarzblech bzw. ferritischem Stahl. | |
| Lage der Reinigungsöffnung | (D): normativ DIN 18 160 | nationale Regelungen |
| Kennzeichnung der Abgasanlagen | (D): normativ DIN 18 160 dauerhafte Plakette sichtbar an Anlage, Verkleidung oder Ummantelung | nationale Regelungen |
| Berührschutz: | Kennzeichnung bzw. Abstandshalter für Temperaturen $\geq 65^{\circ}\text{C}$ | EN 1856 -1 |
| Strömungsrichtung Einbau und Montage | Einbau: Innenrohr-Muffe nach oben Montageanleitung beachten | |

9. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummer 3 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 8.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Dörpen, den 10. September 2018

.....
(Ort und Datum der Ausstellung)


Schornsteinsysteme aus Edelstahl
Industriestraße 16
26892 Dörpen / Ems
Telefon: (04963) 91 88-0
Telefax: (04963) 91 88-88
www.poll-schornsteine.de
.....
(Name und Funktion)