

1. Eindeutiger Kenncode des Produktes:

<b>System III FU</b>								
Bezugstabelle / Anwendungsvarianten								
Typ	1a	DN 080-300 DN 350-450 DN 500-600	T600	N1	W	V2	L50050	O50 O75 O100
	1b	DN 080-300 DN 350-450 DN 500-600	T400	N1	D	V3	L50050	G50 G75 G100
	1c	DN 080-300 DN 350-450 DN 500-600	T600	N1	D	V2	L50050	G50 G75 G100
	2a	DN 080-300 DN 350-450 DN 500-600	T600	N1	W	V2	L70050	G50 G75 G100
	3a	DN 080-300 DN 350-450 DN 500-600	T600	N1	W	V2	L99050	O50 O75 O100
	3b	DN 080-300 DN 350-450 DN 500-600	T600	N1	D	V2	L99050	G50 G75 G100

2. Verwendungszweck:

**Ein- und mehrschalige Abgasanlagen**

3. Hersteller:

**Bernhard Poll Schornsteintechnik GmbH**

**Industriestraße 16**  
**D-26892 Dörpen / Ems**  
Telefon: +49 (0) 49 63 - 9188-0  
Telefax: +49 (0) 49 63 - 9188-88  
E-Mail: info@poll-schornsteine.de

4. System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

**System 2+ und System 4**

5a. Harmonisierte Norm

**EN 1856-1:2009**

Die notifizierte Zertifizierungsstelle **Nr. 0432** für die werkseigene Produktionskontrolle:

MPA NRW  
Marsbruchstraße 186  
D-44287 Dortmund

hat am 15.03.2014 die Erstinspektion des Herstellwerks und die werkseigene Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und das EG-Konformitätszertifikat für die werkseigene Produktionskontrolle ausgestellt.

6. Erklärte Leistungen:

<b>Leistungsmerkmale</b> Abschnitte mit Anforderungen, dieser Norm (1856-1:2009)	<b>Leistung</b>	<b>Anmerkungen</b>																																				
<b>Druckfestigkeit</b> 6.2.1.1 Abgasanlagen Abschnitte und Formstücke	<u>Bodenstehend</u> DN 080 – 150 ≤ 25 mtr. DN 180 – 200 ≤ 20 mtr. DN 250 – 300 ≤ 16 mtr. DN 350 – 400 ≤ 15 mtr. DN 450 ≤ 14 mtr. DN 500 ≤ 13 mtr. DN 600 ≤ 12 mtr. <u>Konsolenbleche</u> DN 080 – 150 ≤ 25 mtr. DN 180 – 200 ≤ 20 mtr. DN 250 – 300 ≤ 15 mtr. DN 350 – 400 ≤ 12 mtr. DN 450 ≤ 10 mtr. DN 500 – 600 ≤ 8,0 mtr.	Grenzwert Herstellerangabe																																				
<b>Feuerbeständigkeit</b> 6.3 Feuerbeständigkeit	<table border="1" data-bbox="600 819 1106 1346"> <thead> <tr> <th>Typ</th> <th>1a</th> <th>DN 080 – 300 DN 350 – 450 DN 500 – 600</th> <th>T600</th> <th>O50 O75 O100</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>1b</td> <td>DN 080 – 300 DN 350 – 450 DN 500 – 600</td> <td>T400</td> <td>G50 G75 G100</td> </tr> <tr> <td></td> <td>1c</td> <td>DN 080 – 300 DN 350 – 450 DN 500 – 600</td> <td>T600</td> <td>G50 G75 G100</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>2a</td> <td>DN 080 – 300 DN 350 – 450 DN 500 – 600</td> <td>T600</td> <td>G50 G75 G100</td> </tr> <tr> <td></td> <td>3a</td> <td>DN 080 – 300 DN 350 – 450 DN 500 – 600</td> <td>T600</td> <td>O50 O75 O100</td> </tr> <tr> <td></td> <td>3b</td> <td>DN 080 – 300 DN 350 – 450 DN 500 – 600</td> <td>T600</td> <td>G50 G75 G100</td> </tr> </tbody> </table>	Typ	1a	DN 080 – 300 DN 350 – 450 DN 500 – 600	T600	O50 O75 O100		1b	DN 080 – 300 DN 350 – 450 DN 500 – 600	T400	G50 G75 G100		1c	DN 080 – 300 DN 350 – 450 DN 500 – 600	T600	G50 G75 G100							2a	DN 080 – 300 DN 350 – 450 DN 500 – 600	T600	G50 G75 G100		3a	DN 080 – 300 DN 350 – 450 DN 500 – 600	T600	O50 O75 O100		3b	DN 080 – 300 DN 350 – 450 DN 500 – 600	T600	G50 G75 G100	Angegebene Klasse und Abstand zu benachbarten brennbaren Werkstoffen in mm.  Geprüft ohne Verkleidung mit vollständig hinterlüfteten Deckendurchführungen	
Typ	1a	DN 080 – 300 DN 350 – 450 DN 500 – 600	T600	O50 O75 O100																																		
	1b	DN 080 – 300 DN 350 – 450 DN 500 – 600	T400	G50 G75 G100																																		
	1c	DN 080 – 300 DN 350 – 450 DN 500 – 600	T600	G50 G75 G100																																		
	2a	DN 080 – 300 DN 350 – 450 DN 500 – 600	T600	G50 G75 G100																																		
	3a	DN 080 – 300 DN 350 – 450 DN 500 – 600	T600	O50 O75 O100																																		
	3b	DN 080 – 300 DN 350 – 450 DN 500 – 600	T600	G50 G75 G100																																		
<b>Gasdichtheit/Leckrate</b> 6.5 Gasdichtheit	<table border="1" data-bbox="609 1440 895 1666"> <thead> <tr> <th>Typ</th> <th>1a</th> <th>N1</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>1b</td> <td>N1</td> </tr> <tr> <td></td> <td>1c</td> <td>N1</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>2a</td> <td>N1</td> </tr> <tr> <td></td> <td>3a</td> <td>N1</td> </tr> <tr> <td></td> <td>3b</td> <td>N1</td> </tr> </tbody> </table>	Typ	1a	N1		1b	N1		1c	N1					2a	N1		3a	N1		3b	N1	<table border="1" data-bbox="1198 1397 1513 1673"> <thead> <tr> <th>Druckart</th> <th>Prüfdruck Pa</th> <th>Leckrate/ Innenrohr- oberfläche <math>l \cdot s^{-1} \cdot m^{-2}</math></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>N1</td> <td>40</td> <td>&lt; 2,0</td> </tr> <tr> <td>P1</td> <td>200</td> <td>&lt; 0,006</td> </tr> <tr> <td>M1</td> <td>1500</td> <td>&lt; 0,006</td> </tr> <tr> <td>H1</td> <td>5000</td> <td>&lt; 0,006</td> </tr> </tbody> </table>	Druckart	Prüfdruck Pa	Leckrate/ Innenrohr- oberfläche $l \cdot s^{-1} \cdot m^{-2}$	N1	40	< 2,0	P1	200	< 0,006	M1	1500	< 0,006	H1	5000	< 0,006
Typ	1a	N1																																				
	1b	N1																																				
	1c	N1																																				
	2a	N1																																				
	3a	N1																																				
	3b	N1																																				
Druckart	Prüfdruck Pa	Leckrate/ Innenrohr- oberfläche $l \cdot s^{-1} \cdot m^{-2}$																																				
N1	40	< 2,0																																				
P1	200	< 0,006																																				
M1	1500	< 0,006																																				
H1	5000	< 0,006																																				
<b>Strömungswiderstand</b> 6.6.7.1 Strömungswiderstand von Abschnitten der Abgasanlage.	R= 1mm	Normativ: DIN EN 13384-1																																				

<b>Strömungswiderstand</b> 6.6.7.2 Strömungswiderstand von Formstücken der Abgasanlage.	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Formstück</th> <th>Gradzahl</th> <th><math>\zeta</math> Widerstandsbeiwert</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>T-Stück</td><td>87/90°</td><td>1,2</td></tr> <tr><td>T-Stück</td><td>60°</td><td>0,6</td></tr> <tr><td>T-Stück</td><td>45°</td><td>0,35</td></tr> <tr><td>Umlenkung</td><td>87/90°</td><td>0,3</td></tr> <tr><td>Umlenkung</td><td>60°</td><td>0,26</td></tr> <tr><td>Umlenkung</td><td>45°</td><td>0,21</td></tr> <tr><td>Umlenkung</td><td>30°</td><td>0,15</td></tr> <tr><td>Umlenkung</td><td>15°</td><td>0,08</td></tr> </tbody> </table>	Formstück	Gradzahl	$\zeta$ Widerstandsbeiwert	T-Stück	87/90°	1,2	T-Stück	60°	0,6	T-Stück	45°	0,35	Umlenkung	87/90°	0,3	Umlenkung	60°	0,26	Umlenkung	45°	0,21	Umlenkung	30°	0,15	Umlenkung	15°	0,08	Normativ: DIN EN 13384-1																
Formstück	Gradzahl	$\zeta$ Widerstandsbeiwert																																											
T-Stück	87/90°	1,2																																											
T-Stück	60°	0,6																																											
T-Stück	45°	0,35																																											
Umlenkung	87/90°	0,3																																											
Umlenkung	60°	0,26																																											
Umlenkung	45°	0,21																																											
Umlenkung	30°	0,15																																											
Umlenkung	15°	0,08																																											
<b>Strömungswiderstand</b> 6.6.7.3 Strömungswiderstand von Aufsätzen	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Aufsatz</th> <th>H/D</th> <th><math>\zeta</math> Widerstandsbeiwert</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>Ventushaube</td><td>1,0</td><td>2,5*</td></tr> <tr><td>Regenhaube</td><td>0,7</td><td>1,5</td></tr> <tr><td>Trekkende Kap</td><td>1,0</td><td>1,9*</td></tr> </tbody> </table>	Aufsatz	H/D	$\zeta$ Widerstandsbeiwert	Ventushaube	1,0	2,5*	Regenhaube	0,7	1,5	Trekkende Kap	1,0	1,9*	Normativ: DIN EN 13384-1  *Berechnet																															
Aufsatz	H/D	$\zeta$ Widerstandsbeiwert																																											
Ventushaube	1,0	2,5*																																											
Regenhaube	0,7	1,5																																											
Trekkende Kap	1,0	1,9*																																											
<b>Wärmedurchlasswiderstand</b> 6.6.3 Wärmedurchlasswiderstand	$R = 0,51 \text{ m}^2\text{k/W}$ bei 200°C	Berechnet																																											
<b>Ausbrennversuch</b> 6.5 Gasdichtheit	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Typ</th> <th></th> <th></th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1a</td><td>080 – 600</td><td>N1</td><td></td></tr> <tr><td>1b</td><td>080 – 600</td><td>N1</td><td></td></tr> <tr><td>1c</td><td>080 – 600</td><td>N1</td><td></td></tr> <tr><td>2a</td><td>080 – 600</td><td>N1</td><td></td></tr> <tr><td>3a</td><td>080 – 600</td><td>N1</td><td></td></tr> <tr><td>3b</td><td>080 – 600</td><td>N1</td><td></td></tr> </tbody> </table>	Typ				1a	080 – 600	N1		1b	080 – 600	N1		1c	080 – 600	N1		2a	080 – 600	N1		3a	080 – 600	N1		3b	080 – 600	N1		<table border="1"> <thead> <tr> <th>Druckart</th> <th>Prüfdruck Pa</th> <th>Leckrate/ Innenrohr- oberfläche <math>l \cdot s^{-1} \cdot m^{-2}</math></th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>N1</td><td>40</td><td>&lt; 2,0</td></tr> <tr><td>P1</td><td>200</td><td>&lt; 0,006</td></tr> <tr><td>M1</td><td>1500</td><td>&lt; 0,006</td></tr> <tr><td>H1</td><td>5000</td><td>&lt; 0,006</td></tr> </tbody> </table>	Druckart	Prüfdruck Pa	Leckrate/ Innenrohr- oberfläche $l \cdot s^{-1} \cdot m^{-2}$	N1	40	< 2,0	P1	200	< 0,006	M1	1500	< 0,006	H1	5000	< 0,006
Typ																																													
1a	080 – 600	N1																																											
1b	080 – 600	N1																																											
1c	080 – 600	N1																																											
2a	080 – 600	N1																																											
3a	080 – 600	N1																																											
3b	080 – 600	N1																																											
Druckart	Prüfdruck Pa	Leckrate/ Innenrohr- oberfläche $l \cdot s^{-1} \cdot m^{-2}$																																											
N1	40	< 2,0																																											
P1	200	< 0,006																																											
M1	1500	< 0,006																																											
H1	5000	< 0,006																																											
<b>Ausbrennversuch</b> 5.2 Angegebener innerer Durchmesser	Nennmaß: 80; 100; 113; 130; 150; 180; 200; 250; 300; 350; 400; 450; 500; 600	Toleranz $\pm 5 \text{ mm}$																																											
<b>Biegezugfestigkeit</b> 6.2.2 Zugfestigkeit (nur für Verbindung von Abschnitten und Formstücken der Abgasanlage)	<table border="1"> <thead> <tr> <th>DN</th> <th>80</th> <th>200</th> <th>300</th> <th>450</th> <th>600</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>kN</td> <td>2,75</td> <td>2,59</td> <td>2,50</td> <td>2,33</td> <td>2,09</td> </tr> </tbody> </table>	DN	80	200	300	450	600	kN	2,75	2,59	2,50	2,33	2,09	Grenzwert. Herstellerangabe																															
DN	80	200	300	450	600																																								
kN	2,75	2,59	2,50	2,33	2,09																																								
<b>Biegezugfestigkeit</b> 6.2.3.1 Nicht senkrechter Einbau	DN 80 – 600 3 mtr. bei 90° max. Offset zwischen den Stützen (größtmöglicher Versatz zwischen Stützvorrichtungen)	Grenzwert. Herstellerangabe																																											
<b>Biegezugfestigkeit</b> 6.2.3.2 Windbelastete Bauteile	DN 80 – 600: freistehende Höhe über letzter Haltevorrichtung/ Stützen: $\leq 3 \text{ mtr.}$ Abstand zwischen seitlichen Haltevorrichtungen/ Stützen: $\leq 4 \text{ mtr.}$	Grenzwert. Herstellerangabe																																											
<b>Beständigkeit gegenüber Chemikalien</b> 6.6.4 Wasser- und Wasserdampfdiffusionsbeständigkeit	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Typ</th> <th></th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1a</td><td>W</td><td></td></tr> <tr><td>1b</td><td>D</td><td></td></tr> <tr><td>1c</td><td>D</td><td></td></tr> <tr><td>2a</td><td>W</td><td></td></tr> <tr><td>3a</td><td>W</td><td></td></tr> <tr><td>3b</td><td>D</td><td></td></tr> </tbody> </table>	Typ			1a	W		1b	D		1c	D		2a	W		3a	W		3b	D		Grenzwert: Gewichtszunahme der Dämmung $\leq 1\%$																						
Typ																																													
1a	W																																												
1b	D																																												
1c	D																																												
2a	W																																												
3a	W																																												
3b	D																																												
<b>Beständigkeit gegenüber Chemikalien</b> 6.6.5 Kondensatbeständigkeit	NPD	Grenzwert: Gewichtszunahme der Dämmung $\leq 1\%$																																											

<b>Korrosionsbeständigkeit</b> 6.7.1 Korrosionsbeständigkeit	<table border="1"> <tr> <td rowspan="6" style="text-align: center; vertical-align: middle;">Typ</td> <td style="text-align: center;">1a</td> <td style="text-align: center;">√2</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">1b</td> <td style="text-align: center;">√3</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">1c</td> <td style="text-align: center;">√2</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;"> </td> <td style="text-align: center;"> </td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">2a</td> <td style="text-align: center;">√2</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">3a</td> <td style="text-align: center;">√2</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">3b</td> <td style="text-align: center;">√2</td> </tr> </table>	Typ	1a	√2	1b	√3	1c	√2			2a	√2	3a	√2	3b	√2	Entweder Angabe von Werkstoff und Dicke oder Grenzwert (auf der Grundlage einer Korrosionsprüfung).
Typ	1a		√2														
	1b		√3														
	1c		√2														
	2a		√2														
	3a	√2															
3b	√2																
<b>Frost/Tauwechselbeständigkeit</b> 6.7.3 Frost-/Tauwechselbeständigkeit	Beständig gegen Frost-/Tauwechsel.	Normativ: DIN EN 1856-1															

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/ den erklärten Leistungen.  
 Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Dörpen, den 12.06.2023  
 .....  
 Ort, Datum

**POLL** GmbH  
 Schornsteinsysteme aus Edelstahl  
 Industriestraße 16  
 26892 Dörpen / Ems  
 Telefon: (049 63) 91 88-0  
 Telefax: (049 63) 91 88-88  
 ... www.poll-schornsteine.de .....  
 Rainer Poll, Geschäftsführer

<b>Ergänzende Angaben System III FU</b>		
<b>Gefährliche Substanzen</b>	Sicherheitsdatenblatt beachten; Element nicht öffnen	Mineralwolle
<b>Kondensatableitung</b>	Vorgaben der Wassertechnischen Vereinigung beachten	Genehmigung d. unteren Wasserbehörde bzw. Neutralisation notwendig
<b>Lagerbedingungen</b>	Keine korrosive Umgebung	
<b>Reinigungsverfahren</b>	Kein Kehrgerät aus Schwarzblech bzw. ferritischem Stahl	
<b>Lage der Reinigungsöffnung</b>	(D): normativ DIN 18160	Nationale Regelung
<b>Kennzeichnung der Abgasanlage</b>	(D): normativ DIN 18160 Dauerhafte Plakette sichtbar an der Anlage, Verkleidung oder Ummantelung	Nationale Regelung
<b>Berührungsschutz</b>		Nationale Regelung
<b>Innenrohr Verbindung</b>	Sicke / Muffe zylindrisch	Ausführung: 1, 2 und 3
<b>Abdichtung des Innenrohrs</b>	-/- entfällt	
<b>Strömungsrichtung</b>	Einbau: Innenrohr-Muffe nach oben	Ausführung: 1, 2 und 3
<b>Einbau und Montage</b>	Montageanleitung beachten	Ausführung: 1, 2 und 3
<b>Innenrohr</b>	1.4404/1.4571: ab 0,5 mm ( $\geq 0,45$ mm)	Ausführung: 1
	1.4539: ab 0,5 mm ( $\geq 0,45$ mm)	Ausführung: 2
	1.4521 ab 0,5 mm ( $\geq 0,45$ mm)	Ausführung: 3
<b>Außenmantel</b>	1.4301 ab 0,5 mm ( $\geq 0,45$ mm)	Ausführung: 1, 2 und 3
<b>Wärmedämmung</b>	Stärke: $\geq 35$ mm Eindeutiger Kenncode: MW-EN-14303-T5-ST(+)-600-WS1 Eindeutiger Kenncode: Sillatherm TR	Rockwool: RSG 10 Isover: Karmin-001
<b>Zuluftöffnung</b>		Nationale Regelung