

1. Eindeutiger Kenncode des Produktes:

System II MD								
Bezugstabelle / Anwendungsvarianten								
Typ	DN	Klassen					Starre Innenrohre	Verbindungsstücke
		Starre Innenrohr & Verbindungsstücke						
1a	80 – 600	T600	N1	W	V2	L50050	O	O400 M
1b	80 – 600	T600	N1	D	V2	L50050	G	G400 M
1d	80 – 600	T600	P1	W	V2	L50050	O	O400 M
1e	80 – 600	T600	P1	D	V2	L50050	G	G400 M
1g	80 – 600	T600	M1	W	V2	L50050	O	O400 M
1h	80 – 600	T600	M1	D	V2	L50050	G	G400 M
1j	80 – 600	T600	H1	W	V2	L50050	O	O400 M
1k	80 – 600	T600	H1	D	V2	L50050	G	G400 M
2a	80 – 600	T400	N1	W	V2	L70050	G	G400 M
2b	80 – 600	T400	P1	W	V2	L70050	G	G400 M
2c	80 – 600	T400	M1	W	V2	L70050	G	G400 M
2d	80 – 600	T400	H1	W	V2	L70050	G	G400 M

Rußbrandbeständigkeit G: ja / O: nein | M=gemessen

2. Verwendungszweck:

Abführung von Verbrennungsprodukten von Feuerstätten an die Außenluft

3. Hersteller:

Bernhard Poll Schornsteintechnik GmbH

**Industriestraße 16
 D-26892 Dörpen / Ems**

Telefon: +49 (0) 49 63 - 9188-0

Telefax: +49 (0) 49 63 - 9188-88

E-Mail: info@poll-schornsteine.de

4. System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

5a. Harmonisierte Norm

EN 1856-2:2009

Die notifizierte Zertifizierungsstelle **Nr. 0432** für die werkseigene Produktionskontrolle:

MPA NRW
 Marsbruchstraße 186
 D-44287 Dortmund

hat am 15.03.2014 die Erstinspektion des Herstellwerks und die werkseigene Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und das EG-Konformitätszertifikat für die werkseigene Produktionskontrolle ausgestellt.

6. Erklärte Leistungen:

Leistungsmerkmale Abschnitte mit Anforderungen dieser Norm (1856-2:2009)	Leistung	Anmerkungen																																																																																																
Druckfestigkeit 6.1.1 Starre Innenrohre, starre Verbindungsstücke und Formstücke	DN 080 – 250: ≤ 30 mtr. DN 300 – 400: ≤ 20 mtr. DN 450 – 600: ≤ 15 mtr.	Kriterien für Bestehen/Versagen																																																																																																
Feuerwiderstand 6.2 Feuerwiderstand 6.2.1 Starre Innenrohre und Formstücke	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Typ</th> <th>1a</th> <th>DN</th> <th>80 – 600</th> <th>T600</th> <th>O</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>1b</td> <td></td> <td>80 – 600</td> <td>T600</td> <td>G</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>1d</td> <td></td> <td>80 – 600</td> <td>T600</td> <td>O</td> </tr> <tr> <td></td> <td>1e</td> <td></td> <td>80 – 600</td> <td>T600</td> <td>G</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>1g</td> <td></td> <td>80 – 600</td> <td>T600</td> <td>O</td> </tr> <tr> <td></td> <td>1h</td> <td></td> <td>80 – 600</td> <td>T600</td> <td>G</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>1j</td> <td></td> <td>80 – 600</td> <td>T600</td> <td>O</td> </tr> <tr> <td></td> <td>1k</td> <td></td> <td>80 – 600</td> <td>T600</td> <td>G</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>2a</td> <td></td> <td>80 – 600</td> <td>T400</td> <td>G</td> </tr> <tr> <td></td> <td>2b</td> <td></td> <td>80 – 600</td> <td>T400</td> <td>G</td> </tr> <tr> <td></td> <td>2c</td> <td></td> <td>80 – 600</td> <td>T400</td> <td>G</td> </tr> <tr> <td></td> <td>2d</td> <td></td> <td>80 – 600</td> <td>T400</td> <td>G</td> </tr> </tbody> </table>	Typ	1a	DN	80 – 600	T600	O		1b		80 – 600	T600	G								1d		80 – 600	T600	O		1e		80 – 600	T600	G								1g		80 – 600	T600	O		1h		80 – 600	T600	G								1j		80 – 600	T600	O		1k		80 – 600	T600	G								2a		80 – 600	T400	G		2b		80 – 600	T400	G		2c		80 – 600	T400	G		2d		80 – 600	T400	G	Angabe der Klasse
Typ	1a	DN	80 – 600	T600	O																																																																																													
	1b		80 – 600	T600	G																																																																																													
	1d		80 – 600	T600	O																																																																																													
	1e		80 – 600	T600	G																																																																																													
	1g		80 – 600	T600	O																																																																																													
	1h		80 – 600	T600	G																																																																																													
	1j		80 – 600	T600	O																																																																																													
	1k		80 – 600	T600	G																																																																																													
	2a		80 – 600	T400	G																																																																																													
	2b		80 – 600	T400	G																																																																																													
	2c		80 – 600	T400	G																																																																																													
	2d		80 – 600	T400	G																																																																																													
Feuerwiderstand 6.2 Feuerwiderstand 6.2.2 Starre Verbindungsstücke und Formstücke	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Typ</th> <th>1a</th> <th>DN</th> <th>80 – 600</th> <th>T600</th> <th>O400 M</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>1b</td> <td></td> <td>80 – 600</td> <td>T600</td> <td>G400 M</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>1d</td> <td></td> <td>80 – 600</td> <td>T600</td> <td>O400 M</td> </tr> <tr> <td></td> <td>1e</td> <td></td> <td>80 – 600</td> <td>T600</td> <td>G400 M</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>1g</td> <td></td> <td>80 – 600</td> <td>T600</td> <td>O400 M</td> </tr> <tr> <td></td> <td>1h</td> <td></td> <td>80 – 600</td> <td>T600</td> <td>G400 M</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>1j</td> <td></td> <td>80 – 600</td> <td>T600</td> <td>O400 M</td> </tr> <tr> <td></td> <td>1k</td> <td></td> <td>80 – 600</td> <td>T600</td> <td>G400 M</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>2a</td> <td></td> <td>80 – 600</td> <td>T400</td> <td>G400 M</td> </tr> <tr> <td></td> <td>2b</td> <td></td> <td>80 – 600</td> <td>T400</td> <td>G400 M</td> </tr> <tr> <td></td> <td>2c</td> <td></td> <td>80 – 600</td> <td>T400</td> <td>G400 M</td> </tr> <tr> <td></td> <td>2d</td> <td></td> <td>80 – 600</td> <td>T400</td> <td>G400 M</td> </tr> </tbody> </table>	Typ	1a	DN	80 – 600	T600	O400 M		1b		80 – 600	T600	G400 M								1d		80 – 600	T600	O400 M		1e		80 – 600	T600	G400 M								1g		80 – 600	T600	O400 M		1h		80 – 600	T600	G400 M								1j		80 – 600	T600	O400 M		1k		80 – 600	T600	G400 M								2a		80 – 600	T400	G400 M		2b		80 – 600	T400	G400 M		2c		80 – 600	T400	G400 M		2d		80 – 600	T400	G400 M	Angabe der Klasse und Abstand zu brennbaren Baustoffen xx, in mm
Typ	1a	DN	80 – 600	T600	O400 M																																																																																													
	1b		80 – 600	T600	G400 M																																																																																													
	1d		80 – 600	T600	O400 M																																																																																													
	1e		80 – 600	T600	G400 M																																																																																													
	1g		80 – 600	T600	O400 M																																																																																													
	1h		80 – 600	T600	G400 M																																																																																													
	1j		80 – 600	T600	O400 M																																																																																													
	1k		80 – 600	T600	G400 M																																																																																													
	2a		80 – 600	T400	G400 M																																																																																													
	2b		80 – 600	T400	G400 M																																																																																													
	2c		80 – 600	T400	G400 M																																																																																													
	2d		80 – 600	T400	G400 M																																																																																													
Gasdichtheit/Leckrate 6.3 Gasdichtheit	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Typ</th> <th>1a</th> <th>N1</th> <th rowspan="2">Typ</th> <th>2a</th> <th>N1</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1b</td> <td>N1</td> <td>2b</td> <td>P1</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>2c</td> <td>M1</td> </tr> <tr> <td></td> <td>1d</td> <td>P1</td> <td>2d</td> <td>H1</td> </tr> <tr> <td></td> <td>1e</td> <td>P1</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>1g</td> <td>M1</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>1h</td> <td>M1</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>1j</td> <td>H1</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>1k</td> <td>H1</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	Typ	1a	N1	Typ	2a	N1	1b	N1	2b	P1				2c	M1		1d	P1	2d	H1		1e	P1									1g	M1				1h	M1									1j	H1				1k	H1								<table border="1"> <thead> <tr> <th>Druckart</th> <th>Prüfdruck Pa</th> <th>Leckrate/Innenrohr-oberfläche $l \cdot s^{-1} \cdot m^{-2}$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>N1</td> <td>40</td> <td>< 2,0</td> </tr> <tr> <td>P1</td> <td>200</td> <td>< 0,006</td> </tr> <tr> <td>M1</td> <td>1500</td> <td>< 0,006</td> </tr> <tr> <td>H1</td> <td>5000</td> <td>< 0,006</td> </tr> </tbody> </table>	Druckart	Prüfdruck Pa	Leckrate/Innenrohr-oberfläche $l \cdot s^{-1} \cdot m^{-2}$	N1	40	< 2,0	P1	200	< 0,006	M1	1500	< 0,006	H1	5000	< 0,006																					
Typ	1a		N1	Typ		2a	N1																																																																																											
	1b	N1	2b		P1																																																																																													
			2c	M1																																																																																														
	1d	P1	2d	H1																																																																																														
	1e	P1																																																																																																
	1g	M1																																																																																																
	1h	M1																																																																																																
	1j	H1																																																																																																
	1k	H1																																																																																																
Druckart	Prüfdruck Pa	Leckrate/Innenrohr-oberfläche $l \cdot s^{-1} \cdot m^{-2}$																																																																																																
N1	40	< 2,0																																																																																																
P1	200	< 0,006																																																																																																
M1	1500	< 0,006																																																																																																
H1	5000	< 0,006																																																																																																

Strömungswiderstand 6.4.6 Strömungswiderstand von Abschnitten der Abgasanlage.	R= 1mm	Normativ: DIN EN 13384-1																																																																				
Strömungswiderstand 6.4.6.1 Strömungswiderstand von Formstücken der Abgasanlage.	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Formstück</th> <th>Gradzahl</th> <th>ζ Widerstandsbeiwert</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>T-Stück</td> <td>87/90°</td> <td>1,2</td> </tr> <tr> <td>T-Stück</td> <td>60°</td> <td>0,6</td> </tr> <tr> <td>T-Stück</td> <td>45°</td> <td>0,35</td> </tr> <tr> <td>Umlenkung</td> <td>87/90°</td> <td>0,3</td> </tr> <tr> <td>Umlenkung</td> <td>60°</td> <td>0,26</td> </tr> <tr> <td>Umlenkung</td> <td>45°</td> <td>0,21</td> </tr> <tr> <td>Umlenkung</td> <td>30°</td> <td>0,15</td> </tr> <tr> <td>Umlenkung</td> <td>15°</td> <td>0,08</td> </tr> </tbody> </table>	Formstück	Gradzahl	ζ Widerstandsbeiwert	T-Stück	87/90°	1,2	T-Stück	60°	0,6	T-Stück	45°	0,35	Umlenkung	87/90°	0,3	Umlenkung	60°	0,26	Umlenkung	45°	0,21	Umlenkung	30°	0,15	Umlenkung	15°	0,08	Normativ: DIN EN 13384-1																																									
Formstück	Gradzahl	ζ Widerstandsbeiwert																																																																				
T-Stück	87/90°	1,2																																																																				
T-Stück	60°	0,6																																																																				
T-Stück	45°	0,35																																																																				
Umlenkung	87/90°	0,3																																																																				
Umlenkung	60°	0,26																																																																				
Umlenkung	45°	0,21																																																																				
Umlenkung	30°	0,15																																																																				
Umlenkung	15°	0,08																																																																				
Strömungswiderstand 6.6.7.3 Strömungswiderstand von Aufsätzen	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Aufsatz</th> <th>H/D</th> <th>ζ Widerstandsbeiwert</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Ventushaube</td> <td>1,0</td> <td>2,5*</td> </tr> <tr> <td>Regenhaube</td> <td>0,7</td> <td>1,5</td> </tr> <tr> <td>Trekkende Kap</td> <td>1,0</td> <td>1,9*</td> </tr> </tbody> </table>	Aufsatz	H/D	ζ Widerstandsbeiwert	Ventushaube	1,0	2,5*	Regenhaube	0,7	1,5	Trekkende Kap	1,0	1,9*	Normativ: DIN EN 13384-1 *Berechnet																																																								
Aufsatz	H/D	ζ Widerstandsbeiwert																																																																				
Ventushaube	1,0	2,5*																																																																				
Regenhaube	0,7	1,5																																																																				
Trekkende Kap	1,0	1,9*																																																																				
Wärmedurchlasswiderstand 6.4.3 Wärmedurchlasswiderstand	R= 0 m ² k/W	Herstellerangabe																																																																				
Rußbrandbeständigkeit 6.4.1 Wärmeverhalten bei üblichen Betriebsbedingungen 6.4.1.1 Starre Innenrohre und Formstücke 6.4.1.2 Starre Verbindungsstücke und Formstücke	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Typ</th> <th>1a</th> <th>DN 80 – 600</th> <th>Nein*</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>1b</td> <td>DN 80 – 600</td> <td>Ja</td> </tr> <tr> <td></td> <td>1d</td> <td>DN 80 – 600</td> <td>Nein*</td> </tr> <tr> <td></td> <td>1e</td> <td>DN 80 – 600</td> <td>Ja</td> </tr> <tr> <td></td> <td>1g</td> <td>DN 80 – 600</td> <td>Nein*</td> </tr> <tr> <td></td> <td>1h</td> <td>DN 80 – 600</td> <td>Ja</td> </tr> <tr> <td></td> <td>1j</td> <td>DN 80 – 600</td> <td>Nein*</td> </tr> <tr> <td></td> <td>1k</td> <td>DN 80 – 600</td> <td>Ja</td> </tr> <tr> <td></td> <td>2a</td> <td>DN 80 – 600</td> <td>Ja</td> </tr> <tr> <td></td> <td>2b</td> <td>DN 80 – 600</td> <td>Ja</td> </tr> <tr> <td></td> <td>2c</td> <td>DN 80 – 600</td> <td>Ja</td> </tr> <tr> <td></td> <td>2d</td> <td>DN 80 – 600</td> <td>Ja</td> </tr> </tbody> </table> <p>*weil mit O gekennzeichnet</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="5">Nenndurchmesser DN</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>80</td> <td>100</td> <td>113</td> <td>130</td> <td>150</td> </tr> <tr> <td>180</td> <td>200</td> <td>250</td> <td>300</td> <td>350</td> </tr> <tr> <td>400</td> <td>450</td> <td>500</td> <td>600</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	Typ	1a	DN 80 – 600	Nein*		1b	DN 80 – 600	Ja		1d	DN 80 – 600	Nein*		1e	DN 80 – 600	Ja		1g	DN 80 – 600	Nein*		1h	DN 80 – 600	Ja		1j	DN 80 – 600	Nein*		1k	DN 80 – 600	Ja		2a	DN 80 – 600	Ja		2b	DN 80 – 600	Ja		2c	DN 80 – 600	Ja		2d	DN 80 – 600	Ja	Nenndurchmesser DN					80	100	113	130	150	180	200	250	300	350	400	450	500	600		Aufrechterhaltung der Gasdichtheit und des Innendurchmessers Toleranz ±5 mm
Typ	1a	DN 80 – 600	Nein*																																																																			
	1b	DN 80 – 600	Ja																																																																			
	1d	DN 80 – 600	Nein*																																																																			
	1e	DN 80 – 600	Ja																																																																			
	1g	DN 80 – 600	Nein*																																																																			
	1h	DN 80 – 600	Ja																																																																			
	1j	DN 80 – 600	Nein*																																																																			
	1k	DN 80 – 600	Ja																																																																			
	2a	DN 80 – 600	Ja																																																																			
	2b	DN 80 – 600	Ja																																																																			
	2c	DN 80 – 600	Ja																																																																			
	2d	DN 80 – 600	Ja																																																																			
Nenndurchmesser DN																																																																						
80	100	113	130	150																																																																		
180	200	250	300	350																																																																		
400	450	500	600																																																																			
Biegezugfestigkeit 6.1 Mechanische Festigkeit und Standsicherheit 6.1.1 Starre Rohre, starre Verbindungsstücke und Formstücke	NPD	Kriterien für Bestehen/Versagen: Herstellerangabe																																																																				

<p>Beständigkeit bei Gasdichtheit 6.3 Gasdichtheit</p>	<table border="1"> <tr> <td rowspan="14">Typ</td> <td>1a</td> <td>DN 80 – 600</td> <td>T600</td> </tr> <tr> <td>1b</td> <td>DN 80 – 600</td> <td>T600</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1d</td> <td>DN 80 – 600</td> <td>T600</td> </tr> <tr> <td>1e</td> <td>DN 80 – 600</td> <td>T600</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1g</td> <td>DN 80 – 600</td> <td>T600</td> </tr> <tr> <td>1h</td> <td>DN 80 – 600</td> <td>T600</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1j</td> <td>DN 80 – 600</td> <td>T600</td> </tr> <tr> <td>1k</td> <td>DN 80 – 600</td> <td>T600</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>2a</td> <td>DN 80 – 600</td> <td>T400</td> </tr> <tr> <td>2b</td> <td>DN 80 – 600</td> <td>T400</td> </tr> <tr> <td>2c</td> <td>DN 80 – 600</td> <td>T400</td> </tr> <tr> <td>2d</td> <td>DN 80 – 600</td> <td>T400</td> </tr> </table>	Typ	1a	DN 80 – 600	T600	1b	DN 80 – 600	T600				1d	DN 80 – 600	T600	1e	DN 80 – 600	T600				1g	DN 80 – 600	T600	1h	DN 80 – 600	T600				1j	DN 80 – 600	T600	1k	DN 80 – 600	T600				2a	DN 80 – 600	T400	2b	DN 80 – 600	T400	2c	DN 80 – 600	T400	2d	DN 80 – 600	T400	<p>Kriterien für Bestehen/Versagen: Herstellerangabe</p>									
Typ	1a		DN 80 – 600	T600																																																								
	1b		DN 80 – 600	T600																																																								
	1d		DN 80 – 600	T600																																																								
	1e		DN 80 – 600	T600																																																								
	1g		DN 80 – 600	T600																																																								
	1h		DN 80 – 600	T600																																																								
	1j		DN 80 – 600	T600																																																								
	1k		DN 80 – 600	T600																																																								
	2a		DN 80 – 600	T400																																																								
	2b	DN 80 – 600	T400																																																									
2c	DN 80 – 600	T400																																																										
2d	DN 80 – 600	T400																																																										
<p>Beständigkeit gegenüber Chemikalien 6.4.4 Wasser- und Wasserdampfdiffusionsbeständigkeit</p>	<table border="1"> <tr> <td rowspan="14">Typ</td> <td>1a:</td> <td>W</td> </tr> <tr> <td>1b:</td> <td>D</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1d:</td> <td>NPD</td> </tr> <tr> <td>1e:</td> <td>D</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1g</td> <td>NPD</td> </tr> <tr> <td>1h</td> <td>D</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1j</td> <td>NPD</td> </tr> <tr> <td>1k</td> <td>D</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>2a</td> <td>W</td> </tr> <tr> <td>2b</td> <td>NPD</td> </tr> <tr> <td>2c</td> <td>NPD</td> </tr> <tr> <td>2d:</td> <td>NPD</td> </tr> </table>	Typ	1a:	W	1b:	D			1d:	NPD	1e:	D			1g	NPD	1h	D			1j	NPD	1k	D			2a	W	2b	NPD	2c	NPD	2d:	NPD	<p>Kriterien für Bestehen/Versagen</p> <p>Kein Kondensat an der Außenseite des Prüfabschnitts</p>																									
Typ	1a:		W																																																									
	1b:		D																																																									
	1d:		NPD																																																									
	1e:		D																																																									
	1g		NPD																																																									
	1h		D																																																									
	1j		NPD																																																									
	1k		D																																																									
	2a		W																																																									
	2b	NPD																																																										
2c	NPD																																																											
2d:	NPD																																																											
<p>Beständigkeit gegenüber Chemikalien 6.4.5 Kondensatbeständigkeit</p>	<table border="1"> <tr> <td rowspan="8">Typ</td> <td>1d:</td> <td>W</td> </tr> <tr> <td>1f</td> <td>W</td> </tr> <tr> <td>1g</td> <td>W</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1j</td> <td>W</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>2b</td> <td>W</td> </tr> <tr> <td>2c</td> <td>W</td> </tr> <tr> <td>2d:</td> <td>W</td> </tr> </table>	Typ	1d:	W	1f	W	1g	W			1j	W			2b	W	2c	W	2d:	W	<p>Kriterien für Bestehen/Versagen</p> <p>Kein Kondensat an der Außenseite des Prüfabschnitts</p>																																							
Typ	1d:		W																																																									
	1f		W																																																									
	1g		W																																																									
	1j		W																																																									
	2b		W																																																									
	2c	W																																																										
2d:	W																																																											
<p>Korrosionsbeständigkeit 6.7.1 Korrosionsbeständigkeit</p> <p>EN 1856-1:2009, Anhang A</p>	<table border="1"> <tr> <td rowspan="14">Typ</td> <td>1a</td> <td>V2</td> <td rowspan="14">Typ</td> <td>2a</td> <td>V2</td> </tr> <tr> <td>1b</td> <td>V2</td> <td>2b</td> <td>V2</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>2c</td> <td>V2</td> </tr> <tr> <td>1d</td> <td>V2</td> <td>2d</td> <td>V2</td> </tr> <tr> <td>1e</td> <td>V2</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1g</td> <td>V2</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1h</td> <td>V2</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1j</td> <td>V2</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1k</td> <td>V2</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	Typ	1a	V2	Typ	2a	V2	1b	V2	2b	V2			2c	V2	1d	V2	2d	V2	1e	V2							1g	V2			1h	V2							1j	V2			1k	V2															<p>Entweder Angabe von Werkstoff und Dicke oder Grenzwert (auf der Grundlage einer Korrosionsprüfung).</p>
Typ	1a		V2	Typ		2a	V2																																																					
	1b		V2			2b	V2																																																					
						2c	V2																																																					
	1d		V2			2d	V2																																																					
	1e		V2																																																									
	1g		V2																																																									
	1h		V2																																																									
	1j		V2																																																									
	1k		V2																																																									


Beständigkeit bei Biegefestigkeit 6.1.1 Starre Rohre, starre Verbindungsstücke und Formstücke	DN 80 – 600: 3 mtr. bei 90° max. Offset zwischen den Stützen (größtmöglicher Versatz zwischen Stützvorrichtungen)	Kriterien für Bestehen/Versagen: Herstellerangabe								
Beständigkeit bei Druckfestigkeit 6.1.1 Starre Rohre, starre Verbindungsstücke und Formstücke	<table border="1"> <tr> <td>DN</td> <td>80</td> <td>200</td> <td>600</td> </tr> <tr> <td>kN</td> <td>0,98</td> <td>1,06</td> <td>1,08</td> </tr> </table>	DN	80	200	600	kN	0,98	1,06	1,08	Kriterien für Bestehen/Versagen: Herstellerangabe
DN	80	200	600							
kN	0,98	1,06	1,08							
Frost/ Tauwechselbeständigkeit 6.7.3 Frost-/ Tauwechselbeständigkeit	Beständig gegen Frost-/Tauwechsel.	Normativ: DIN EN 1856-2								

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/ den erklärten Leistungen.
 Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterszeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Dörpen, den 14.03.2024

 Ort, Datum



 Rainer Poll, Geschäftsführer

Ergänzende Angaben „System II MD“		
Gefährliche Substanzen	Sicherheitsdatenblatt beachten;	
Kondensatableitung	Vorgaben der Wassertechnischen Vereinigung beachten	Genehmigung d. unteren Wasserbehörde bzw. Neutralisation notwendig
Lagerbedingungen	Keine korrosive Umgebung	
Reinigungsverfahren	Kein Kehrgerät aus Schwarzblech bzw. ferritischem Stahl	
Lage der Reinigungsöffnung	(D): normativ DIN 18160	Nationale Regelung
Kennzeichnung der Abgasanlage	(D): normativ DIN 18160 Dauerhafte Plakette sichtbar an der Anlage, Verkleidung oder Ummantelung	Nationale Regelung
Berührungsschutz		Nationale Regelung
Innenrohr Verbindung	Sicke / Muffe konisch	Ausführung: 1, 2
Abdichtung des Innenrohrs	metallisch dichtend	
Strömungsrichtung	Einbau: Innenrohr-Muffe nach oben	Ausführung: 1,2
Einbau und Montage	Montageanleitung beachten	Ausführung: 1,2
Innenrohr	1.4404/1.4571: ab 0,5 mm ($\geq 0,45$ mm)	Ausführung: 1
	1.4539: ab 0,5 mm ($\geq 0,45$ mm)	Ausführung: 2
Außenmantel	-/- entfällt	
Zuluftöffnung		Nationale Regelung