

1. Eindeutiger Kenncode des Produktes:

<b>System I FU</b>								
Bezugstabelle / Anwendungsvarianten								
Typ	DN	Klassen					Starre Innenrohre	Verbindungsstücke
		Starre, ovale Innenrohre & Verbindungsstücke						
1a	80 – 600	T400	N1	W	V2	L50050	O	O400 M
1b	80 – 600	T400	N1	D	V2	L50050	G	G400 M
1c*	80 – 600	T400	N1	D	V3	L50050	G	G400 M
1d	80 – 600	T400	N1	D	Vm	L50060	G	G400 M
2a	80 – 600	T400	N1	W	V2	L70050	G	G400 M
3a	80 – 600	T400	N1	W	V2	L99050	O	O400 M
3b	80 – 600	T400	N1	D	V2	L99050	G	G400 M

\*mit 35mm Dämmschale ummantelt | Rußbrandbeständigkeit G: ja / O: nein | M=gemessen

2. Verwendungszweck:

Abführung von Verbrennungsprodukten von Feuerstätten an die Außenluft

3. Hersteller:

**Bernhard Poll Schornsteintechnik GmbH**

**Industriestraße 16**  
**D-26892 Dörpen / Ems**

Telefon: +49 (0) 49 63 - 9188-0

Telefax: +49 (0) 49 63 - 9188-88

E-Mail: info@poll-schornsteine.de

4. System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

**System 2+**

5a. Harmonisierte Norm

**EN 1856-2:2009**

Die notifizierte Zertifizierungsstelle **Nr. 0432** für die werkseigene Produktionskontrolle:

MPA NRW  
Marsbruchstraße 186  
D-44287 Dortmund

hat am 15.03.2014 die Erstinspektion des Herstellwerks und die werkseigene Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und das EG-Konformitätszertifikat für die werkseigene Produktionskontrolle ausgestellt.

6. Erklärte Leistungen:

Leistungsmerkmale Abschnitte mit Anforderungen dieser Norm (1856-2:2009)	Leistung	Anmerkungen																																																
<b>Druckfestigkeit</b> 6.1.1 Starre Innenrohre, starre Verbindungsstücke und Formstücke	DN 080 – 250: ≤ 30 mtr. DN 300 – 400: ≤ 20 mtr. DN 450 – 600: ≤ 15 mtr.	Kriterien für Bestehen/Versagen																																																
<b>Feuerwiderstand</b> 6.2 Feuerwiderstand  6.2.1 Starre Innenrohre und Formstücke	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Typ</th> <th>1a</th> <th>DN</th> <th>80 – 600</th> <th>T400</th> <th>O</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>1b</td> <td></td> <td>80 – 600</td> <td>T400</td> <td>G</td> </tr> <tr> <td></td> <td>1c</td> <td></td> <td>80 – 600</td> <td>T400</td> <td>G</td> </tr> <tr> <td></td> <td>1d</td> <td></td> <td>80 – 600</td> <td>T400</td> <td>G</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>2a</td> <td></td> <td>80 – 600</td> <td>T400</td> <td>G</td> </tr> <tr> <td></td> <td>3a</td> <td></td> <td>80 – 600</td> <td>T400</td> <td>O</td> </tr> <tr> <td></td> <td>3b</td> <td></td> <td>80 – 600</td> <td>T400</td> <td>G</td> </tr> </tbody> </table>	Typ	1a	DN	80 – 600	T400	O		1b		80 – 600	T400	G		1c		80 – 600	T400	G		1d		80 – 600	T400	G								2a		80 – 600	T400	G		3a		80 – 600	T400	O		3b		80 – 600	T400	G	Angabe der Klasse
Typ	1a	DN	80 – 600	T400	O																																													
	1b		80 – 600	T400	G																																													
	1c		80 – 600	T400	G																																													
	1d		80 – 600	T400	G																																													
	2a		80 – 600	T400	G																																													
	3a		80 – 600	T400	O																																													
	3b		80 – 600	T400	G																																													
<b>Feuerwiderstand</b> 6.2 Feuerwiderstand  6.2.2 Starre Verbindungsstücke und Formstücke	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Typ</th> <th>1a</th> <th>DN</th> <th>80 – 600</th> <th>T400</th> <th>O400 M</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>1b</td> <td></td> <td>80 – 600</td> <td>T400</td> <td>G400 M</td> </tr> <tr> <td></td> <td>1c</td> <td></td> <td>80 – 600</td> <td>T400</td> <td>G400 M</td> </tr> <tr> <td></td> <td>1d</td> <td></td> <td>80 – 600</td> <td>T400</td> <td>O400 M</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>2a</td> <td></td> <td>80 – 600</td> <td>T400</td> <td>G400 M</td> </tr> <tr> <td></td> <td>3a</td> <td></td> <td>80 – 600</td> <td>T400</td> <td>O400 M</td> </tr> <tr> <td></td> <td>3b</td> <td></td> <td>80 – 600</td> <td>T400</td> <td>G400 M</td> </tr> </tbody> </table>	Typ	1a	DN	80 – 600	T400	O400 M		1b		80 – 600	T400	G400 M		1c		80 – 600	T400	G400 M		1d		80 – 600	T400	O400 M								2a		80 – 600	T400	G400 M		3a		80 – 600	T400	O400 M		3b		80 – 600	T400	G400 M	Angabe der Klasse und Abstand zu brennbaren Baustoffen xx, in mm
Typ	1a	DN	80 – 600	T400	O400 M																																													
	1b		80 – 600	T400	G400 M																																													
	1c		80 – 600	T400	G400 M																																													
	1d		80 – 600	T400	O400 M																																													
	2a		80 – 600	T400	G400 M																																													
	3a		80 – 600	T400	O400 M																																													
	3b		80 – 600	T400	G400 M																																													
<b>Gasdichtheit/Leckrate</b> 6.3 Gasdichtheit	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Typ</th> <th>1a</th> <th>N1</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>1b</td> <td>N1</td> </tr> <tr> <td></td> <td>1c</td> <td>N1</td> </tr> <tr> <td></td> <td>1d</td> <td>N1</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>2a</td> <td>N1</td> </tr> <tr> <td></td> <td>3a</td> <td>N1</td> </tr> <tr> <td></td> <td>3b</td> <td>N1</td> </tr> </tbody> </table>	Typ	1a	N1		1b	N1		1c	N1		1d	N1					2a	N1		3a	N1		3b	N1	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Druckart</th> <th>Prüfdruck Pa</th> <th>Leckrate/ Innenrohr-oberfläche <math>l \cdot s^{-1} \cdot m^{-2}</math></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>N1</td> <td>40</td> <td>&lt; 2,0</td> </tr> <tr> <td>P1</td> <td>200</td> <td>&lt; 0,006</td> </tr> <tr> <td>M1</td> <td>1500</td> <td>&lt; 0,006</td> </tr> <tr> <td>H1</td> <td>5000</td> <td>&lt; 0,006</td> </tr> </tbody> </table>	Druckart	Prüfdruck Pa	Leckrate/ Innenrohr-oberfläche $l \cdot s^{-1} \cdot m^{-2}$	N1	40	< 2,0	P1	200	< 0,006	M1	1500	< 0,006	H1	5000	< 0,006									
Typ	1a	N1																																																
	1b	N1																																																
	1c	N1																																																
	1d	N1																																																
	2a	N1																																																
	3a	N1																																																
	3b	N1																																																
Druckart	Prüfdruck Pa	Leckrate/ Innenrohr-oberfläche $l \cdot s^{-1} \cdot m^{-2}$																																																
N1	40	< 2,0																																																
P1	200	< 0,006																																																
M1	1500	< 0,006																																																
H1	5000	< 0,006																																																
<b>Strömungswiderstand</b> 6.4.6 Strömungswiderstand von Abschnitten der Abgasanlage.	R= 1mm	Normativ: DIN EN 13384-1																																																
<b>Strömungswiderstand</b> 6.4.6.1 Strömungswiderstand von Formstücken der Abgasanlage.	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Formstück</th> <th>Gradzahl</th> <th>ζ Widerstandsbeiwert</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>T-Stück</td> <td>87/90°</td> <td>1,2</td> </tr> <tr> <td>T-Stück</td> <td>60°</td> <td>0,6</td> </tr> <tr> <td>T-Stück</td> <td>45°</td> <td>0,35</td> </tr> <tr> <td>Umlenkung</td> <td>87/90°</td> <td>0,3</td> </tr> <tr> <td>Umlenkung</td> <td>60°</td> <td>0,26</td> </tr> <tr> <td>Umlenkung</td> <td>45°</td> <td>0,21</td> </tr> <tr> <td>Umlenkung</td> <td>30°</td> <td>0,15</td> </tr> <tr> <td>Umlenkung</td> <td>15°</td> <td>0,08</td> </tr> </tbody> </table>	Formstück	Gradzahl	ζ Widerstandsbeiwert	T-Stück	87/90°	1,2	T-Stück	60°	0,6	T-Stück	45°	0,35	Umlenkung	87/90°	0,3	Umlenkung	60°	0,26	Umlenkung	45°	0,21	Umlenkung	30°	0,15	Umlenkung	15°	0,08	Normativ: DIN EN 13384-1																					
Formstück	Gradzahl	ζ Widerstandsbeiwert																																																
T-Stück	87/90°	1,2																																																
T-Stück	60°	0,6																																																
T-Stück	45°	0,35																																																
Umlenkung	87/90°	0,3																																																
Umlenkung	60°	0,26																																																
Umlenkung	45°	0,21																																																
Umlenkung	30°	0,15																																																
Umlenkung	15°	0,08																																																




<b>Beständigkeit gegenüber Chemikalien</b> 6.4.5 Kondensatbeständigkeit	NPD	Kriterien für Bestehen/Versagen  Kein Kondensat an der Außenseite des Prüfabschnitts																								
<b>Korrosionsbeständigkeit</b> 6.7.1 Korrosionsbeständigkeit  EN 1856-1:2009, Anhang A	<table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <td rowspan="4">Typ</td> <td>1a</td> <td>V2</td> <td rowspan="4">Typ</td> <td>2a</td> <td>V2</td> </tr> <tr> <td>1b</td> <td>V2</td> <td>3a</td> <td>V2</td> </tr> <tr> <td>1c</td> <td>V3</td> <td>3b</td> <td>V2</td> </tr> <tr> <td>1d</td> <td>Vm*</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="6">*Nationale Regelung beachten</td> </tr> </table>	Typ	1a	V2	Typ	2a	V2	1b	V2	3a	V2	1c	V3	3b	V2	1d	Vm*			*Nationale Regelung beachten						Entweder Angabe von Werkstoff und Dicke oder Grenzwert (auf der Grundlage einer Korrosionsprüfung).
Typ	1a		V2	Typ		2a	V2																			
	1b		V2			3a	V2																			
	1c		V3			3b	V2																			
	1d	Vm*																								
*Nationale Regelung beachten																										
<b>Beständigkeit bei Biegefestigkeit</b> 6.1.1 Starre Rohre, starre Verbindungsstücke und Formstücke	DN 80 – 600: 3 mtr. bei 90° max. Offset zwischen den Stützen  (größtmöglicher Versatz zwischen Stützvorrichtungen)	Kriterien für Bestehen/Versagen: Herstellerangabe																								
<b>Beständigkeit bei Druckfestigkeit</b> 6.1.1 Starre Rohre, starre Verbindungsstücke und Formstücke	<table style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <td>DN</td> <td>80</td> <td>200</td> <td>600</td> </tr> <tr> <td>kN</td> <td>0,98</td> <td>1,06</td> <td>1,08</td> </tr> </table>	DN	80	200	600	kN	0,98	1,06	1,08	Kriterien für Bestehen/Versagen: Herstellerangabe																
DN	80	200	600																							
kN	0,98	1,06	1,08																							
<b>Frost/ Tauwechselbeständigkeit</b> 6.7.3 Frost-/ Tauwechselbeständigkeit	Beständig gegen Frost-/Tauwechsel.	Normativ: DIN EN 1856-2																								

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/ den erklärten Leistungen.  
Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterschiedet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Dörpen, den 14.03.2024  
 .....  
 Ort, Datum

  
 .....  
 Rainer Pöll, Geschäftsführer

<b>Ergänzende Angaben „System I FU“</b>		
<b>Gefährliche Substanzen</b>	Sicherheitsdatenblatt beachten;	
<b>Kondensatableitung</b>	Vorgaben der Wassertechnischen Vereinigung beachten	Genehmigung d. unteren Wasserbehörde bzw. Neutralisation notwendig
<b>Lagerbedingungen</b>	Keine korrosive Umgebung	
<b>Reinigungsverfahren</b>	Kein Kehrgerät aus Schwarzblech bzw. ferritischem Stahl	
<b>Lage der Reinigungsöffnung</b>	(D): normativ DIN 18160	Nationale Regelung
<b>Kennzeichnung der Abgasanlage</b>	(D): normativ DIN 18160 Dauerhafte Plakette sichtbar an der Anlage, Verkleidung oder Ummantelung	Nationale Regelung
<b>Berührungsschutz</b>	Nationale Regelung	
<b>Innenrohr Verbindung</b>	Sicke / Muffe zylindrisch	Ausführung: 1, 2 und 3
<b>Abdichtung des Innenrohrs</b>	-/- entfällt	
<b>Strömungsrichtung</b>	Einbau: Innenrohr-Muffe nach oben	Ausführung: 1,2 und 3
<b>Einbau und Montage</b>	Montageanleitung beachten	
<b>Innenrohr</b>	1.4404/1.4571: ab 0,5 mm ( $\geq 0,45$ mm)	Ausführung: 1
	1.4539: ab 0,5 mm ( $\geq 0,45$ mm)	Ausführung: 2
	1.4521: ab 0,5 mm ( $\geq 0,45$ mm)	Ausführung: 3
<b>Außenmantel</b>	/	
<b>Wärmedämmung</b>	Stärke: $\geq 35$ mm Eindeutiger Kenncode: MW-EN-14303-T5-ST(+)-600-WS1 Eindeutiger Kenncode: Sillatherm TR	Rockwool: RSG 10 Isover: Kamin-001
<b>Zuluftöffnung</b>	Nationale Regelung	