

1. Eindeutiger Kenncode des Produktes:

<b>System IIA MD</b>							
Bezugstabelle / Anwendungsvarianten							
Typ	1a	T600	N1	W	V2	L50050	<b>O50</b> (DN 080-300) / <b>O75</b> (DN 350-450) / <b>O100</b> (DN 500-600)
	1b	T600	N1	D	V2	L50050	<b>G50</b> (DN 080-300) / <b>G75</b> (DN 350-450) / <b>G100</b> (DN 500-600)
	1d	T600	P1	W	V2	L50050	<b>O50</b> (DN 080-300) / <b>O75</b> (DN 350-450) / <b>O100</b> (DN 500-600)
	1e	T600	P1	D	V2	L50050	<b>G50</b> (DN 080-300) / <b>G75</b> (DN 350-450) / <b>G100</b> (DN 500-600)
	1g	T600	M1	W	V2	L50050	<b>O50</b> (DN 080-300) / <b>O75</b> (DN 350-450) / <b>O100</b> (DN 500-600)
	1h	T600	M1	D	V2	L50050	<b>G50</b> (DN 080-300) / <b>G75</b> (DN 350-450) / <b>G100</b> (DN 500-600)
	1j	T600	H1	W	V2	L50050	<b>O50</b> (DN 080-300) / <b>O75</b> (DN 350-450) / <b>O100</b> (DN 500-600)
	1k	T600	H1	D	V2	L50050	<b>G50</b> (DN 080-300) / <b>G75</b> (DN 350-450) / <b>G100</b> (DN 500-600)
	2a	T600	N1	W	V2	L70050	<b>G50</b> (DN 080-300) / <b>G75</b> (DN 350-450) / <b>G100</b> (DN 500-600)
	2b	T600	P1	W	V2	L70050	<b>G50</b> (DN 080-300) / <b>G75</b> (DN 350-450) / <b>G100</b> (DN 500-600)
	2c	T600	M1	W	V2	L70050	<b>G50</b> (DN 080-300) / <b>G75</b> (DN 350-450) / <b>G100</b> (DN 500-600)
	2d	T600	H1	W	V2	L70050	<b>G50</b> (DN 080-300) / <b>G75</b> (DN 350-450) / <b>G100</b> (DN 500-600)

2. Verwendungszweck:

**Ein- und mehrschalige Abgasanlagen**

3. Hersteller:

**Bernhard Poll Schornsteintechnik GmbH**

**Industriestraße 16**  
**D-26892 Dörpen / Ems**  
Telefon: +49 (0) 49 63 - 9188-0  
Telefax: +49 (0) 49 63 - 9188-88  
E-Mail: info@poll-schornsteine.de

4. System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

**System 2+ und System 4**

5a. Harmonisierte Norm

**EN 1856-1:2009**

Die notifizierte Zertifizierungsstelle **Nr. 0432** für die werkseigene Produktionskontrolle:

MPA NRW  
Marsbruchstraße 186  
D-44287 Dortmund

hat am 15.03.2014 die Erstinspektion des Herstellwerks und die werkseigene Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und das EG-Konformitätszertifikat für die werkseigene Produktionskontrolle ausgestellt.

6. Erklärte Leistungen:

Leistungsmerkmale / Abschnitte mit Anforderungen, dieser Norm (1856-1:2009)	Leistung	Anmerkungen																																																				
<b>Druckfestigkeit</b> 6.2.1.1 Abgasanlagen Abschnitte und Formstücke	<u>Bodenstehend</u> DN 080 – 150 ≤ 25 mtr. DN 180 – 200 ≤ 20 mtr. DN 250 – 300 ≤ 16 mtr. DN 350 – 400 ≤ 15 mtr. DN 450 ≤ 14 mtr. DN 500 ≤ 13 mtr. DN 600 ≤ 12 mtr. <u>Konsolenbleche</u> DN 080 – 150 ≤ 25 mtr. DN 180 – 200 ≤ 20 mtr. DN 250 – 300 ≤ 15 mtr. DN 350 – 400 ≤ 12 mtr. DN 450 ≤ 10 mtr. DN 500 – 600 ≤ 8,0 mtr.	Grenzwert Herstellerangabe																																																				
<b>Feuerbeständigkeit</b> 6.3 Feuerbeständigkeit	<table border="1" data-bbox="600 831 1106 2029"> <thead> <tr> <th>Typ</th> <th></th> <th></th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1a</td> <td>DN 080 – 300 DN 350 – 450 DN 500 – 600</td> <td>T600</td> <td>O50 O75 O100</td> </tr> <tr> <td>1b</td> <td>DN 080 – 300 DN 350 – 450 DN 500 – 600</td> <td>T600</td> <td>G50 G75 G100</td> </tr> <tr> <td>1d</td> <td>DN 080 – 300 DN 350 – 450 DN 500 – 600</td> <td>T600</td> <td>O50 O75 O100</td> </tr> <tr> <td>1e</td> <td>DN 080 – 300 DN 350 – 450 DN 500 – 600</td> <td>T600</td> <td>G50 G75 G100</td> </tr> <tr> <td>1g</td> <td>DN 080 – 300 DN 350 – 450 DN 500 – 600</td> <td>T600</td> <td>O50 O75 O100</td> </tr> <tr> <td>1h</td> <td>DN 080 – 300 DN 350 – 450 DN 500 – 600</td> <td>T600</td> <td>G50 G75 G100</td> </tr> <tr> <td>1j</td> <td>DN 080 – 300 DN 350 – 450 DN 500 – 600</td> <td>T600</td> <td>O50 O75 O100</td> </tr> <tr> <td>1k</td> <td>DN 080 – 300 DN 350 – 450 DN 500 – 600</td> <td>T600</td> <td>G50 G75 G100</td> </tr> <tr> <td>2a</td> <td>DN 080 – 300 DN 350 – 450 DN 500 – 600</td> <td>T600</td> <td>G50 G75 G100</td> </tr> <tr> <td>2b</td> <td>DN 080 – 300 DN 350 – 450 DN 500 – 600</td> <td>T600</td> <td>G50 G75 G100</td> </tr> <tr> <td>2c</td> <td>DN 080 – 300 DN 350 – 450 DN 500 – 600</td> <td>T600</td> <td>G50 G75 G100</td> </tr> <tr> <td>2d</td> <td>DN 080 – 300 DN 350 – 450 DN 500 – 600</td> <td>T600</td> <td>G50 G75 G100</td> </tr> </tbody> </table>	Typ				1a	DN 080 – 300 DN 350 – 450 DN 500 – 600	T600	O50 O75 O100	1b	DN 080 – 300 DN 350 – 450 DN 500 – 600	T600	G50 G75 G100	1d	DN 080 – 300 DN 350 – 450 DN 500 – 600	T600	O50 O75 O100	1e	DN 080 – 300 DN 350 – 450 DN 500 – 600	T600	G50 G75 G100	1g	DN 080 – 300 DN 350 – 450 DN 500 – 600	T600	O50 O75 O100	1h	DN 080 – 300 DN 350 – 450 DN 500 – 600	T600	G50 G75 G100	1j	DN 080 – 300 DN 350 – 450 DN 500 – 600	T600	O50 O75 O100	1k	DN 080 – 300 DN 350 – 450 DN 500 – 600	T600	G50 G75 G100	2a	DN 080 – 300 DN 350 – 450 DN 500 – 600	T600	G50 G75 G100	2b	DN 080 – 300 DN 350 – 450 DN 500 – 600	T600	G50 G75 G100	2c	DN 080 – 300 DN 350 – 450 DN 500 – 600	T600	G50 G75 G100	2d	DN 080 – 300 DN 350 – 450 DN 500 – 600	T600	G50 G75 G100	Angegebene Klasse und Abstand zu benachbarten brennbaren Werkstoffen in mm.  Geprüft ohne Verkleidung mit vollständig hinterlüfteten Deckendurchführungen
Typ																																																						
1a	DN 080 – 300 DN 350 – 450 DN 500 – 600	T600	O50 O75 O100																																																			
1b	DN 080 – 300 DN 350 – 450 DN 500 – 600	T600	G50 G75 G100																																																			
1d	DN 080 – 300 DN 350 – 450 DN 500 – 600	T600	O50 O75 O100																																																			
1e	DN 080 – 300 DN 350 – 450 DN 500 – 600	T600	G50 G75 G100																																																			
1g	DN 080 – 300 DN 350 – 450 DN 500 – 600	T600	O50 O75 O100																																																			
1h	DN 080 – 300 DN 350 – 450 DN 500 – 600	T600	G50 G75 G100																																																			
1j	DN 080 – 300 DN 350 – 450 DN 500 – 600	T600	O50 O75 O100																																																			
1k	DN 080 – 300 DN 350 – 450 DN 500 – 600	T600	G50 G75 G100																																																			
2a	DN 080 – 300 DN 350 – 450 DN 500 – 600	T600	G50 G75 G100																																																			
2b	DN 080 – 300 DN 350 – 450 DN 500 – 600	T600	G50 G75 G100																																																			
2c	DN 080 – 300 DN 350 – 450 DN 500 – 600	T600	G50 G75 G100																																																			
2d	DN 080 – 300 DN 350 – 450 DN 500 – 600	T600	G50 G75 G100																																																			

<b>Gasdichtheit/Leckrate</b> 6.5 Gasdichtheit	<table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td rowspan="16" style="text-align: center; vertical-align: middle;">Typ</td> <td>1a</td> <td>N1</td> </tr> <tr> <td>1b</td> <td>N1</td> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> </tr> <tr> <td>1d</td> <td>P1</td> </tr> <tr> <td>1e</td> <td>P1</td> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> </tr> <tr> <td>1g</td> <td>M1</td> </tr> <tr> <td>1h</td> <td>M1</td> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> </tr> <tr> <td>1j</td> <td>H1</td> </tr> <tr> <td>1k</td> <td>H1</td> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> </tr> <tr> <td>2a</td> <td>N1</td> </tr> <tr> <td>2b</td> <td>P1</td> </tr> <tr> <td>2c</td> <td>M1</td> </tr> <tr> <td>2d</td> <td>H1</td> </tr> </table>	Typ	1a	N1	1b	N1			1d	P1	1e	P1			1g	M1	1h	M1			1j	H1	1k	H1			2a	N1	2b	P1	2c	M1	2d	H1	<table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th>Druckart</th> <th>Prüfdruck Pa</th> <th>Leckrate/ Innenrohr- oberfläche <math>l \cdot s^{-1} \cdot m^{-2}</math></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>N1</td> <td>40</td> <td>&lt; 2,0</td> </tr> <tr> <td>P1</td> <td>200</td> <td>&lt; 0,006</td> </tr> <tr> <td>M1</td> <td>1500</td> <td>&lt; 0,006</td> </tr> <tr> <td>H1</td> <td>5000</td> <td>&lt; 0,006</td> </tr> </tbody> </table>	Druckart	Prüfdruck Pa	Leckrate/ Innenrohr- oberfläche $l \cdot s^{-1} \cdot m^{-2}$	N1	40	< 2,0	P1	200	< 0,006	M1	1500	< 0,006	H1	5000	< 0,006																
Typ	1a		N1																																																															
	1b		N1																																																															
	1d		P1																																																															
	1e		P1																																																															
	1g		M1																																																															
	1h		M1																																																															
	1j		H1																																																															
	1k		H1																																																															
	2a		N1																																																															
	2b		P1																																																															
	2c		M1																																																															
	2d	H1																																																																
Druckart	Prüfdruck Pa	Leckrate/ Innenrohr- oberfläche $l \cdot s^{-1} \cdot m^{-2}$																																																																
N1	40	< 2,0																																																																
P1	200	< 0,006																																																																
M1	1500	< 0,006																																																																
H1	5000	< 0,006																																																																
<b>Strömungswiderstand</b> 6.6.7.1 Strömungswiderstand von Abschnitten der Abgasanlage.	R= 1mm	Normativ: DIN EN 13384-1																																																																
<b>Strömungswiderstand</b> 6.6.7.2 Strömungswiderstand von Formstücken der Abgasanlage.	<table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th>Formstück</th> <th>Gradzahl</th> <th><math>\zeta</math> Widerstandsbeiwert</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>T-Stück</td> <td>87/90°</td> <td>1,2</td> </tr> <tr> <td>T-Stück</td> <td>60°</td> <td>0,6</td> </tr> <tr> <td>T-Stück</td> <td>45°</td> <td>0,35</td> </tr> <tr> <td>Umlenkung</td> <td>87/90°</td> <td>0,3</td> </tr> <tr> <td>Umlenkung</td> <td>60°</td> <td>0,26</td> </tr> <tr> <td>Umlenkung</td> <td>45°</td> <td>0,21</td> </tr> <tr> <td>Umlenkung</td> <td>30°</td> <td>0,15</td> </tr> <tr> <td>Umlenkung</td> <td>15°</td> <td>0,08</td> </tr> </tbody> </table>	Formstück	Gradzahl	$\zeta$ Widerstandsbeiwert	T-Stück	87/90°	1,2	T-Stück	60°	0,6	T-Stück	45°	0,35	Umlenkung	87/90°	0,3	Umlenkung	60°	0,26	Umlenkung	45°	0,21	Umlenkung	30°	0,15	Umlenkung	15°	0,08	Normativ: DIN EN 13384-1																																					
Formstück	Gradzahl	$\zeta$ Widerstandsbeiwert																																																																
T-Stück	87/90°	1,2																																																																
T-Stück	60°	0,6																																																																
T-Stück	45°	0,35																																																																
Umlenkung	87/90°	0,3																																																																
Umlenkung	60°	0,26																																																																
Umlenkung	45°	0,21																																																																
Umlenkung	30°	0,15																																																																
Umlenkung	15°	0,08																																																																
<b>Strömungswiderstand</b> 6.6.7.3 Strömungswiderstand von Aufsätzen	<table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th>Aufsatz</th> <th>H/D</th> <th><math>\zeta</math> Widerstandsbeiwert</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Ventushaube</td> <td>1,0</td> <td>2,5*</td> </tr> <tr> <td>Regenhaube</td> <td>0,7</td> <td>1,5</td> </tr> <tr> <td>Treckende Kap</td> <td>1,0</td> <td>1,9*</td> </tr> </tbody> </table>	Aufsatz	H/D	$\zeta$ Widerstandsbeiwert	Ventushaube	1,0	2,5*	Regenhaube	0,7	1,5	Treckende Kap	1,0	1,9*	Normativ: DIN EN 13384-1  *Berechnet																																																				
Aufsatz	H/D	$\zeta$ Widerstandsbeiwert																																																																
Ventushaube	1,0	2,5*																																																																
Regenhaube	0,7	1,5																																																																
Treckende Kap	1,0	1,9*																																																																
<b>Wärmedurchlasswiderstand</b> 6.6.3 Wärmedurchlasswiderstand	R= 0,51 m <sup>2</sup> k/W bei 200°C	Berechnet																																																																
<b>Ausbrennversuch</b> 6.5 Gasdichtheit	<table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td rowspan="16" style="text-align: center; vertical-align: middle;">Typ</td> <td>1a</td> <td>080 – 600</td> <td>N1</td> </tr> <tr> <td>1b</td> <td>080 – 600</td> <td>N1</td> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> <tr> <td>1d</td> <td>080 – 600</td> <td>P1</td> </tr> <tr> <td>1e</td> <td>080 – 600</td> <td>P1</td> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> <tr> <td>1g</td> <td>080 – 600</td> <td>M1</td> </tr> <tr> <td>1h</td> <td>080 – 600</td> <td>M1</td> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> <tr> <td>1j</td> <td>080 – 600</td> <td>H1</td> </tr> <tr> <td>1k</td> <td>080 – 600</td> <td>H1</td> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> <tr> <td>2a</td> <td>080 – 600</td> <td>N1</td> </tr> <tr> <td>2b</td> <td>080 – 600</td> <td>P1</td> </tr> <tr> <td>2c</td> <td>080 – 600</td> <td>M1</td> </tr> <tr> <td>2d</td> <td>080 – 600</td> <td>H1</td> </tr> </table>	Typ	1a	080 – 600	N1	1b	080 – 600	N1				1d	080 – 600	P1	1e	080 – 600	P1				1g	080 – 600	M1	1h	080 – 600	M1				1j	080 – 600	H1	1k	080 – 600	H1				2a	080 – 600	N1	2b	080 – 600	P1	2c	080 – 600	M1	2d	080 – 600	H1	<table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th>Druckart</th> <th>Prüfdruck Pa</th> <th>Leckrate/ Innenrohr- oberfläche <math>l \cdot s^{-1} \cdot m^{-2}</math></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>N1</td> <td>40</td> <td>&lt; 2,0</td> </tr> <tr> <td>P1</td> <td>200</td> <td>&lt; 0,006</td> </tr> <tr> <td>M1</td> <td>1500</td> <td>&lt; 0,006</td> </tr> <tr> <td>H1</td> <td>5000</td> <td>&lt; 0,006</td> </tr> </tbody> </table>	Druckart	Prüfdruck Pa	Leckrate/ Innenrohr- oberfläche $l \cdot s^{-1} \cdot m^{-2}$	N1	40	< 2,0	P1	200	< 0,006	M1	1500	< 0,006	H1	5000	< 0,006
Typ	1a		080 – 600	N1																																																														
	1b		080 – 600	N1																																																														
	1d		080 – 600	P1																																																														
	1e		080 – 600	P1																																																														
	1g		080 – 600	M1																																																														
	1h		080 – 600	M1																																																														
	1j		080 – 600	H1																																																														
	1k		080 – 600	H1																																																														
	2a		080 – 600	N1																																																														
	2b		080 – 600	P1																																																														
	2c		080 – 600	M1																																																														
	2d	080 – 600	H1																																																															
Druckart	Prüfdruck Pa	Leckrate/ Innenrohr- oberfläche $l \cdot s^{-1} \cdot m^{-2}$																																																																
N1	40	< 2,0																																																																
P1	200	< 0,006																																																																
M1	1500	< 0,006																																																																
H1	5000	< 0,006																																																																

<b>Ausbrennversuch</b> 5.2 Angegebener innerer Durchmesser	<table border="1"> <tr><th colspan="5">Nennmaß (Di/Da)</th></tr> <tr><td>80/150</td><td>100/170</td><td>113/183</td><td>130/200</td><td>150/220</td></tr> <tr><td>180/250</td><td>200/270</td><td>250/320</td><td>300/370</td><td>350/420</td></tr> <tr><td>400/470</td><td>450/520</td><td>500/570</td><td>600/670</td><td></td></tr> </table>	Nennmaß (Di/Da)					80/150	100/170	113/183	130/200	150/220	180/250	200/270	250/320	300/370	350/420	400/470	450/520	500/570	600/670		Toleranz ±5 mm																																								
Nennmaß (Di/Da)																																																														
80/150	100/170	113/183	130/200	150/220																																																										
180/250	200/270	250/320	300/370	350/420																																																										
400/470	450/520	500/570	600/670																																																											
<b>Biegezugfestigkeit</b> 6.2.2 Zugfestigkeit (nur für Verbindung von Abschnitten und Formstücken der Abgasanlage)	<table border="1"> <tr><td>DN</td><td>80</td><td>200</td><td>300</td><td>450</td><td>600</td></tr> <tr><td>kg</td><td>208</td><td>195</td><td>189</td><td>176</td><td>158</td></tr> </table>	DN	80	200	300	450	600	kg	208	195	189	176	158	Grenzwert. Herstellerangabe																																																
DN	80	200	300	450	600																																																									
kg	208	195	189	176	158																																																									
<b>Biegezugfestigkeit</b> 6.2.3.1 Nicht senkrechter Einbau	1a, d, g, j (DN 80 – 600) 3 mtr. bei 90° max. Offset zwischen den Stützen (größtmöglicher Versatz zwischen Stützvorrichtungen)  1b, e, h, i, k, 2a, b, c, d (DN 80 – 600) kein Versatz	Grenzwert. Herstellerangabe																																																												
<b>Biegezugfestigkeit</b> 6.2.3.2 Windbelastete Bauteile	DN 80 – 600: freistehende Höhe über letzter Haltevorrichtung/ Stützen: ≤ 3 mtr. Abstand zwischen seitlichen Haltevorrichtungen/ Stützen: ≤ 4 mtr.	Grenzwert. Herstellerangabe																																																												
<b>Beständigkeit gegenüber Chemikalien</b> 6.6.4 Wasser- und Wasserdampfdiffusionsbeständigkeit	<table border="1"> <tr><th rowspan="2">Typ</th><th>1a</th><th>W</th><th rowspan="2">Typ</th><th>2a</th><th>W</th></tr> <tr><td>1b</td><td>D</td><td>2b</td><td>NPD</td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td>2c</td><td>NPD</td></tr> <tr><td></td><td>1d</td><td>NPD</td><td>2d</td><td>NPD</td></tr> <tr><td></td><td>1e</td><td>D</td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td>1g</td><td>NPD</td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td>1h</td><td>D</td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td>1j</td><td>NPD</td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td>1k</td><td>D</td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </table>	Typ	1a	W	Typ	2a	W	1b	D	2b	NPD				2c	NPD		1d	NPD	2d	NPD		1e	D									1g	NPD				1h	D									1j	NPD				1k	D								Grenzwert: Gewichtszunahme der Dämmung ≤ 1%
Typ	1a		W	Typ		2a	W																																																							
	1b	D	2b		NPD																																																									
			2c	NPD																																																										
	1d	NPD	2d	NPD																																																										
	1e	D																																																												
	1g	NPD																																																												
	1h	D																																																												
	1j	NPD																																																												
	1k	D																																																												
<b>Beständigkeit gegenüber Chemikalien</b> 6.6.5 Kondensatbeständigkeit	<table border="1"> <tr><th rowspan="2">Typ</th><th>1d</th><th>W</th><th rowspan="2">Typ</th><th>2b</th><th>W</th></tr> <tr><td></td><td></td><td>2c</td><td>W</td></tr> <tr><td></td><td>1g</td><td>W</td><td>2d</td><td>W</td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td>1j</td><td>W</td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </table>	Typ	1d	W	Typ	2b	W			2c	W		1g	W	2d	W							1j	W								Grenzwert: Gewichtszunahme der Dämmung ≤ 1%																														
Typ	1d		W	Typ		2b	W																																																							
			2c		W																																																									
	1g	W	2d	W																																																										
	1j	W																																																												
<b>Korrosionsbeständigkeit</b> 6.7.1 Korrosionsbeständigkeit	<table border="1"> <tr><th rowspan="2">Typ</th><th>1a</th><th>V2</th><th rowspan="2">Typ</th><th>2a</th><th>V2</th></tr> <tr><td>1b</td><td>V2</td><td>2b</td><td>V2</td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td>2c</td><td>V2</td></tr> <tr><td></td><td>1d</td><td>V2</td><td>2d</td><td>V2</td></tr> <tr><td></td><td>1e</td><td>V2</td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td>1g</td><td>V2</td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td>1h</td><td>V2</td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td>1j</td><td>V2</td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td>1k</td><td>V2</td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </table>	Typ	1a	V2	Typ	2a	V2	1b	V2	2b	V2				2c	V2		1d	V2	2d	V2		1e	V2									1g	V2				1h	V2									1j	V2				1k	V2								Entweder Angabe von Werkstoff und Dicke oder Grenzwert (auf der Grundlage einer Korrosionsprüfung).
Typ	1a		V2	Typ		2a	V2																																																							
	1b	V2	2b		V2																																																									
			2c	V2																																																										
	1d	V2	2d	V2																																																										
	1e	V2																																																												
	1g	V2																																																												
	1h	V2																																																												
	1j	V2																																																												
	1k	V2																																																												
<b>Frost/Tauwechselbeständigkeit</b> 6.7.3 Frost-/Tauwechselbeständigkeit	Beständig gegen Frost-/Tauwechsel.	Normativ: DIN EN 1856-1																																																												

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/ den erklärten Leistungen.  
Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der  
obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Dörpen, den 14.03.2024  
.....  
Ort, Datum

  
.....  
Rainer Poll, Geschäftsführer

**Ergänzende Angaben  
System IIA MD**

<b>Gefährliche Substanzen</b>	Sicherheitsdatenblatt beachten; Element nicht öffnen	Mineralwolle
<b>Kondensatableitung</b>	Nationale Regelung	(D) Vorgaben der Wassertechnischen Vereinigung beachten Genehmigung d. unteren Wasserbehörde bzw. Neutralisation notwendig
<b>Lagerbedingungen</b>	Keine korrosive Umgebung	
<b>Reinigungsverfahren</b>	Kein Kehrgerät aus Schwarzblech bzw. ferritischem Stahl	
<b>Lage der Reinigungsöffnung</b>	Nationale Regelung	
<b>Kennzeichnung der Abgasanlage</b>	Nationale Regelung Dauerhafte Plakette sichtbar an der Anlage, Verkleidung oder Ummantelung	
<b>Berührungsschutz</b>	Nationale Regelung	
<b>Innenrohr Verbindung</b>	Sicke / Muffe konisch	Ausführung: 1 und 2
<b>Abdichtung des Innenrohrs</b>	Metallisch dichtend	Ausführung: 1 und 2
<b>Strömungsrichtung</b>	Einbau: Innenrohr-Muffe nach oben	Ausführung: 1 und 2
<b>Einbau und Montage</b>	Montageanleitung beachten	Ausführung: 1 und 2
<b>Innenrohr</b>	1.4404/1.4571: ab 0,5 mm ( $\geq 0,45$ mm)	Ausführung: 1
	1.4539: ab 0,5 mm ( $\geq 0,45$ mm)	Ausführung: 2
<b>Außenmantel</b>	1.4301 ab 0,5 mm ( $\geq 0,45$ mm)	Ausführung: 1 und 2
<b>Wärmedämmung</b>	Stärke: $\geq 35$ mm	
	Eindeutiger Kenncode: MW-EN-14303-T5-ST(+)-600-WS1	Rockwool: RSG 10
	Eindeutiger Kenncode: Sillatherm TR	Isover: Kamin-001
<b>Zuluft</b>	Nationale Regelung	