

1. Eindeutiger Kenncode des Produktes:

System III G								
Bezugstabelle / Anwendungsvarianten								
Typ	1a	DN 130 – 200	T600	N1	W	V2	L50050	O50
	1b	DN 130 – 200	T600	N1	D	V2	L50050	G50
	1c	DN 130 – 200	T400	N1	D	V3	L50050	G50
	2a	DN 130 – 200	T600	N1	W	V2	L70050	G50

2. Verwendungszweck:

Ein- und mehrschalige Abgasanlagen

3. Hersteller:

Bernhard Poll Schornsteintechnik GmbH

Industriestraße 16
D-26892 Dörpen / Ems
Telefon: +49 (0) 49 63 - 9188-0
Telefax: +49 (0) 49 63 - 9188-88
E-Mail: info@poll-schornsteine.de

4. System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+ und System 4

5a. Harmonisierte Norm

EN 1856-1:2009

Die notifizierte Zertifizierungsstelle **Nr. 0432** für die werkseigene Produktionskontrolle:

MPA NRW
Marsbruchstraße 186
D-44287 Dortmund

hat am 15.03.2014 die Erstinspektion des Herstellwerks und die werkseigene Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und das EG-Konformitätszertifikat für die werkseigene Produktionskontrolle ausgestellt.

6. Erklärte Leistungen:

Leistungsmerkmale Abschnitte mit Anforderungen, dieser Norm (1856-1:2009)	Leistung	Anmerkungen																														
Druckfestigkeit 6.2.1.1 Abgasanlagen Abschnitte und Formstücke	<u>Bodenstehend</u> DN 130 – 150 ≤ 25 mtr. DN 180 – 200 ≤ 20 mtr. <u>Konsolenbleche</u> DN 130 – 150 ≤ 25 mtr. DN 180 – 200 ≤ 20 mtr.	Grenzwert Herstellerangabe																														
Feuerbeständigkeit 6.3 Feuerbeständigkeit	<table border="1" data-bbox="603 595 1104 757"> <thead> <tr> <th>Typ</th> <th>1a</th> <th>DN 130 – 200</th> <th>T600</th> <th>O50</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>1b</td> <td>DN 130 – 200</td> <td>T600</td> <td>G50</td> </tr> <tr> <td></td> <td>1c</td> <td>DN 130 – 200</td> <td>T400</td> <td>G50</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>2a</td> <td>DN 130 – 200</td> <td>T600</td> <td>G50</td> </tr> </tbody> </table>	Typ	1a	DN 130 – 200	T600	O50		1b	DN 130 – 200	T600	G50		1c	DN 130 – 200	T400	G50							2a	DN 130 – 200	T600	G50	Angegebene Klasse und Abstand zu benachbarten brennbaren Werkstoffen in mm. Geprüft ohne Verkleidung mit vollständig hinterlüfteten Deckendurchführungen					
Typ	1a	DN 130 – 200	T600	O50																												
	1b	DN 130 – 200	T600	G50																												
	1c	DN 130 – 200	T400	G50																												
	2a	DN 130 – 200	T600	G50																												
Gasdichtheit/Leckrate 6.5 Gasdichtheit	<table border="1" data-bbox="740 904 970 1066"> <thead> <tr> <th>Typ</th> <th>1a</th> <th>N1</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>1b</td> <td>N1</td> </tr> <tr> <td></td> <td>1c</td> <td>N1</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>2a</td> <td>N1</td> </tr> </tbody> </table>	Typ	1a	N1		1b	N1		1c	N1					2a	N1	<table border="1" data-bbox="1198 887 1513 1167"> <thead> <tr> <th>Druckart</th> <th>Prüfdruck Pa</th> <th>Leckrate/Innenrohr-oberfläche $l \cdot s^{-1} \cdot m^{-2}$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>N1</td> <td>40</td> <td>< 2,0</td> </tr> <tr> <td>P1</td> <td>200</td> <td>< 0,006</td> </tr> <tr> <td>M1</td> <td>1500</td> <td>< 0,006</td> </tr> <tr> <td>H1</td> <td>5000</td> <td>< 0,006</td> </tr> </tbody> </table>	Druckart	Prüfdruck Pa	Leckrate/Innenrohr-oberfläche $l \cdot s^{-1} \cdot m^{-2}$	N1	40	< 2,0	P1	200	< 0,006	M1	1500	< 0,006	H1	5000	< 0,006
Typ	1a	N1																														
	1b	N1																														
	1c	N1																														
	2a	N1																														
Druckart	Prüfdruck Pa	Leckrate/Innenrohr-oberfläche $l \cdot s^{-1} \cdot m^{-2}$																														
N1	40	< 2,0																														
P1	200	< 0,006																														
M1	1500	< 0,006																														
H1	5000	< 0,006																														
Strömungswiderstand 6.6.7.1 Strömungswiderstand von Abschnitten der Abgasanlage.	R= 1mm	Normativ: DIN EN 13384-1																														
Strömungswiderstand 6.6.7.2 Strömungswiderstand von Formstücken der Abgasanlage.	<table border="1" data-bbox="539 1485 1142 1776"> <thead> <tr> <th>Formstück</th> <th>Gradzahl</th> <th>ζ Widerstandsbeiwert</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>T-Stück</td> <td>87/90°</td> <td>1,2</td> </tr> <tr> <td>T-Stück</td> <td>60°</td> <td>0,6</td> </tr> <tr> <td>T-Stück</td> <td>45°</td> <td>0,35</td> </tr> <tr> <td>Umlenkung</td> <td>87/90°</td> <td>0,3</td> </tr> <tr> <td>Umlenkung</td> <td>60°</td> <td>0,26</td> </tr> <tr> <td>Umlenkung</td> <td>45°</td> <td>0,21</td> </tr> <tr> <td>Umlenkung</td> <td>30°</td> <td>0,15</td> </tr> <tr> <td>Umlenkung</td> <td>15°</td> <td>0,08</td> </tr> </tbody> </table>	Formstück	Gradzahl	ζ Widerstandsbeiwert	T-Stück	87/90°	1,2	T-Stück	60°	0,6	T-Stück	45°	0,35	Umlenkung	87/90°	0,3	Umlenkung	60°	0,26	Umlenkung	45°	0,21	Umlenkung	30°	0,15	Umlenkung	15°	0,08	Normativ: DIN EN 13384-1			
Formstück	Gradzahl	ζ Widerstandsbeiwert																														
T-Stück	87/90°	1,2																														
T-Stück	60°	0,6																														
T-Stück	45°	0,35																														
Umlenkung	87/90°	0,3																														
Umlenkung	60°	0,26																														
Umlenkung	45°	0,21																														
Umlenkung	30°	0,15																														
Umlenkung	15°	0,08																														
Strömungswiderstand 6.6.7.3 Strömungswiderstand von Aufsätzen	<table border="1" data-bbox="539 1832 1147 1962"> <thead> <tr> <th>Aufsatz</th> <th>H/D</th> <th>ζ Widerstandsbeiwert</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Ventushaube</td> <td>1,0</td> <td>2,5*</td> </tr> <tr> <td>Regenhaube</td> <td>0,7</td> <td>1,5</td> </tr> <tr> <td>Trekkende Kap</td> <td>1,0</td> <td>1,9*</td> </tr> </tbody> </table>	Aufsatz	H/D	ζ Widerstandsbeiwert	Ventushaube	1,0	2,5*	Regenhaube	0,7	1,5	Trekkende Kap	1,0	1,9*	Normativ: DIN EN 13384-1 *Berechnet																		
Aufsatz	H/D	ζ Widerstandsbeiwert																														
Ventushaube	1,0	2,5*																														
Regenhaube	0,7	1,5																														
Trekkende Kap	1,0	1,9*																														

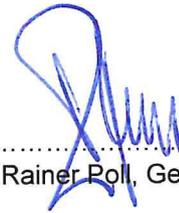
Wärmedurchlasswiderstand 6.6.3 Wärmedurchlasswiderstand	$R = 0,51 \text{ m}^2\text{k/W}$ bei 200°C	Berechnet																																			
Ausbrennversuch 6.5 Gasdichtheit	<table border="1" data-bbox="638 257 1072 421"> <thead> <tr> <th>Typ</th> <th>1a</th> <th>DN 130 – 200</th> <th>N1</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>1b</td> <td>DN 130 – 200</td> <td>N1</td> </tr> <tr> <td></td> <td>1c</td> <td>DN 130 – 200</td> <td>N1</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>2a</td> <td>DN 130 – 200</td> <td>N1</td> </tr> </tbody> </table>	Typ	1a	DN 130 – 200	N1		1b	DN 130 – 200	N1		1c	DN 130 – 200	N1						2a	DN 130 – 200	N1	<table border="1" data-bbox="1198 237 1511 517"> <thead> <tr> <th>Druckart</th> <th>Prüfdruck Pa</th> <th>Leckrate/ Innenrohr- oberfläche $l \cdot s^{-1} \cdot m^{-2}$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>N1</td> <td>40</td> <td>< 2,0</td> </tr> <tr> <td>P1</td> <td>200</td> <td>< 0,006</td> </tr> <tr> <td>M1</td> <td>1500</td> <td>< 0,006</td> </tr> <tr> <td>H1</td> <td>5000</td> <td>< 0,006</td> </tr> </tbody> </table>	Druckart	Prüfdruck Pa	Leckrate/ Innenrohr- oberfläche $l \cdot s^{-1} \cdot m^{-2}$	N1	40	< 2,0	P1	200	< 0,006	M1	1500	< 0,006	H1	5000	< 0,006
Typ	1a	DN 130 – 200	N1																																		
	1b	DN 130 – 200	N1																																		
	1c	DN 130 – 200	N1																																		
	2a	DN 130 – 200	N1																																		
Druckart	Prüfdruck Pa	Leckrate/ Innenrohr- oberfläche $l \cdot s^{-1} \cdot m^{-2}$																																			
N1	40	< 2,0																																			
P1	200	< 0,006																																			
M1	1500	< 0,006																																			
H1	5000	< 0,006																																			
Ausbrennversuch 5.2 Angegebener innerer Durchmesser	<table border="1" data-bbox="539 584 1043 651"> <thead> <tr> <th colspan="4">Nennmaß (Di/Da)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>130/200</td> <td>150/220</td> <td>180/250</td> <td>200/270</td> </tr> </tbody> </table>	Nennmaß (Di/Da)				130/200	150/220	180/250	200/270	Toleranz $\pm 5 \text{ mm}$																											
Nennmaß (Di/Da)																																					
130/200	150/220	180/250	200/270																																		
Biegezugfestigkeit 6.2.2 Zugfestigkeit (nur für Verbindung von Abschnitten und Formstücken der Abgasanlage)	NPD	Grenzwert. Herstellerangabe																																			
Biegezugfestigkeit 6.2.3.1 Nicht senkrechter Einbau	DN 130 – 200: 3 mtr. bei 90° max. Offset zwischen den Stützen (größtmöglicher Versatz zwischen Stützvorrichtungen)	Grenzwert. Herstellerangabe																																			
Biegezugfestigkeit 6.2.3.2 Windbelastete Bauteile	DN 130 – 200: freistehende Höhe über letzter Haltevorrichtung/ Stützen: $\leq 2,0 \text{ mtr.}$ mit statischer Schelle: $\leq 3,0 \text{ mtr.}$ Abstand zwischen seitlichen Haltevorrichtungen/ Stützen: $\leq 4 \text{ mtr.}$	Grenzwert. Herstellerangabe																																			
Beständigkeit gegenüber Chemikalien 6.6.4 Wasser- und Wasserdampfdiffusionsbeständigkeit	<table border="1" data-bbox="711 1227 997 1391"> <thead> <tr> <th>Typ</th> <th>1a</th> <th>W</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>1b</td> <td>D</td> </tr> <tr> <td></td> <td>1c</td> <td>D</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>2a</td> <td>W</td> </tr> </tbody> </table>	Typ	1a	W		1b	D		1c	D					2a	W	Grenzwert: Gewichtszunahme der Dämmung $\leq 1\%$																				
Typ	1a	W																																			
	1b	D																																			
	1c	D																																			
	2a	W																																			
Beständigkeit gegenüber Chemikalien 6.6.5 Kondensatbeständigkeit	NPD	Grenzwert: Gewichtszunahme der Dämmung $\leq 1\%$																																			
Korrosionsbeständigkeit 6.7.1 Korrosionsbeständigkeit	<table border="1" data-bbox="711 1619 997 1783"> <thead> <tr> <th>Typ</th> <th>1a</th> <th>V2</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>1b</td> <td>V2</td> </tr> <tr> <td></td> <td>1c</td> <td>V3</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>2a</td> <td>V2</td> </tr> </tbody> </table>	Typ	1a	V2		1b	V2		1c	V3					2a	V2	Entweder Angabe von Werkstoff und Dicke oder Grenzwert (auf der Grundlage einer Korrosionsprüfung)																				
Typ	1a	V2																																			
	1b	V2																																			
	1c	V3																																			
	2a	V2																																			
Frost/Tauwechselbeständigkeit 6.7.3 Frost-/Tauwechselbeständigkeit	Beständig gegen Frost-/Tauwechsel.	Normativ: DIN EN 1856-1																																			

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/ den erklärten Leistungen.
Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der
obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Dörpen, den 14.03.2024

.....
Ort, Datum



.....
Rainer Poll, Geschäftsführer



Ergänzende Angaben System III G		
Gefährliche Substanzen	Sicherheitsdatenblatt beachten; Element nicht öffnen	Mineralwolle
Kondensatableitung	Nationale Regelung	(D) Vorgaben der Wassertechnischen Vereinigung beachten Genehmigung d. unteren Wasserbehörde bzw. Neutralisation notwendig
Lagerbedingungen	Keine korrosive Umgebung	
Reinigungsverfahren	Kein Kehrgerät aus Schwarzblech bzw. ferritischem Stahl	
Lage der Reinigungsöffnung	Nationale Regelung	
Kennzeichnung der Abgasanlage	Nationale Regelung Dauerhafte Plakette sichtbar an der Anlage, Verkleidung oder Ummantelung	
Berührungsschutz	Nationale Regelung	
Innenrohr Verbindung	Sicke / Muffe zylindrisch	Ausführung: 1 und 2
Abdichtung des Innenrohrs	-/- entfällt	
Strömungsrichtung	Einbau: Innenrohr-Muffe nach oben	Ausführung: 1 und 2
Einbau und Montage	Montageanleitung beachten	Ausführung: 1 und 2
Innenrohr	1.4404/1.4571: ab 0,5 mm ($\geq 0,45$ mm)	Ausführung: 1
	1.4539: ab 0,5 mm ($\geq 0,45$ mm)	Ausführung: 2
Außenmantel	1.4301 ab 0,5 mm ($\geq 0,45$ mm)	Ausführung: 1 und 2
Wärmedämmung	Stärke: ≥ 35 mm	Rockwool: RSG 10 Isover: Kamin-001
	Eindeutiger Kenncode: MW-EN-14303-T5-ST(+)-600-WS1	
	Eindeutiger Kenncode: Sillatherm TR	
Zuluftöffnung	Nationale Regelung	