

1. Eindeutiger Kenncode des Produktes:

System III M								
Bezugstabelle / Anwendungsvarianten								
Typ	1a	DN 080-300 DN 350-450	T600	N1	W	V2	L50050	O50 O75
	1b	DN 080-300 DN 350-450	T600	N1	D	V2	L50050	G50 G75
	1c	DN 080-300 DN 350-450	T400	N1	D	V3	L50050	G50 G75
	1e*	DN 080-300 DN 350-450	T200	P1	W	V2	L50050	O50 O75
	1f*	DN 080-300 DN 350-450	T200	M1	W	V2	L50050	O50 O75
	1g*	DN 080-300 DN 350-450	T200	H1	W	V2	L50050	O50 O75
	2a	DN 080-300 DN 350-450	T600	N1	W	V2	L70050	G50 G75
	2b*	DN 080-300 DN 350-450	T200	P1	W	V2	L70050	O50 O75
	2c*	DN 080-300 DN 350-450	T200	M1	W	V2	L70050	O50 O75
	2d*	DN 080-300 DN 350-450	T200	H1	W	V2	L70050	O50 O75

*mit FKM-Dichtung |

2. Verwendungszweck:

Ein- und mehrschalige Abgasanlagen

3. Hersteller:

Bernhard Poll Schornsteintechnik GmbH

Industriestraße 16
D-26892 Dörpen / Ems
Telefon: +49 (0) 49 63 - 9188-0
Telefax: +49 (0) 49 63 - 9188-88
E-Mail: info@poll-schornsteine.de

4. System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+ und System 4

5a. Harmonisierte Norm

EN 1856-1:2009

Die notifizierte Zertifizierungsstelle **Nr. 0432** für die werkseigene Produktionskontrolle:

MPA NRW
Marsbruchstraße 186
D-44287 Dortmund

hat am 15.03.2014 die Erstinspektion des Herstellwerks und die werkseigene Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und das EG-Konformitätszertifikat für die werkseigene Produktionskontrolle ausgestellt.

6. Erklärte Leistungen:

Leistungsmerkmale Abschnitte mit Anforderungen, dieser Norm (1856-1:2009)	Leistung	Anmerkungen																																																							
Druckfestigkeit 6.2.1.1 Abgasanlagen Abschnitte und Formstücke	<u>Bodenstehend</u> DN 080 – 150 ≤ 25 mtr. DN 180 – 200 ≤ 20 mtr. DN 250 – 300 ≤ 16 mtr. DN 350 – 400 ≤ 15 mtr. DN 450 ≤ 14 mtr. <u>Konsolenbleche</u> DN 080 – 150 ≤ 25 mtr. DN 180 – 200 ≤ 20 mtr. DN 250 – 300 ≤ 15 mtr. DN 350 – 400 ≤ 12 mtr. DN 450 ≤ 10 mtr.	Grenzwert Herstellerangabe																																																							
Feuerbeständigkeit 6.3 Feuerbeständigkeit	<table border="1" data-bbox="600 763 1106 1317"> <thead> <tr> <th>Typ</th> <th>1a</th> <th>DN 080 – 300 DN 350 – 450</th> <th>T600</th> <th>O50 O75</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>1b</td> <td>DN 080 – 300 DN 350 – 450</td> <td>T600</td> <td>G50 G75</td> </tr> <tr> <td></td> <td>1c</td> <td>DN 080 – 300 DN 350 – 450</td> <td>T400</td> <td>G50 G75</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>1e</td> <td>DN 080 – 300 DN 350 – 450</td> <td>T200</td> <td>O50 O75</td> </tr> <tr> <td></td> <td>1f</td> <td>DN 080 – 300 DN 350 – 450</td> <td>T200</td> <td>O50 O75</td> </tr> <tr> <td></td> <td>1g</td> <td>DN 080 – 300 DN 350 – 450</td> <td>T200</td> <td>O50 O75</td> </tr> <tr> <td></td> <td>2a</td> <td>DN 080 – 300 DN 350 – 450</td> <td>T600</td> <td>G50 G75</td> </tr> <tr> <td></td> <td>2b</td> <td>DN 080 – 300 DN 350 – 450</td> <td>T200</td> <td>O50 O75</td> </tr> <tr> <td></td> <td>2c</td> <td>DN 080 – 300 DN 350 – 450</td> <td>T200</td> <td>O50 O75</td> </tr> <tr> <td></td> <td>1d</td> <td>DN 080 – 300 DN 350 – 450</td> <td>T200</td> <td>O50 O75</td> </tr> </tbody> </table>	Typ	1a	DN 080 – 300 DN 350 – 450	T600	O50 O75		1b	DN 080 – 300 DN 350 – 450	T600	G50 G75		1c	DN 080 – 300 DN 350 – 450	T400	G50 G75							1e	DN 080 – 300 DN 350 – 450	T200	O50 O75		1f	DN 080 – 300 DN 350 – 450	T200	O50 O75		1g	DN 080 – 300 DN 350 – 450	T200	O50 O75		2a	DN 080 – 300 DN 350 – 450	T600	G50 G75		2b	DN 080 – 300 DN 350 – 450	T200	O50 O75		2c	DN 080 – 300 DN 350 – 450	T200	O50 O75		1d	DN 080 – 300 DN 350 – 450	T200	O50 O75	Angegebene Klasse und Abstand zu benachbarten brennbaren Werkstoffen in mm. Geprüft ohne Verkleidung mit vollständig hinterlüfteten Deckendurchführungen
Typ	1a	DN 080 – 300 DN 350 – 450	T600	O50 O75																																																					
	1b	DN 080 – 300 DN 350 – 450	T600	G50 G75																																																					
	1c	DN 080 – 300 DN 350 – 450	T400	G50 G75																																																					
	1e	DN 080 – 300 DN 350 – 450	T200	O50 O75																																																					
	1f	DN 080 – 300 DN 350 – 450	T200	O50 O75																																																					
	1g	DN 080 – 300 DN 350 – 450	T200	O50 O75																																																					
	2a	DN 080 – 300 DN 350 – 450	T600	G50 G75																																																					
	2b	DN 080 – 300 DN 350 – 450	T200	O50 O75																																																					
	2c	DN 080 – 300 DN 350 – 450	T200	O50 O75																																																					
	1d	DN 080 – 300 DN 350 – 450	T200	O50 O75																																																					
Gasdichtheit/Leckrate 6.5 Gasdichtheit	<table border="1" data-bbox="616 1406 1091 1637"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Typ</th> <th>1a</th> <th>N1</th> <th rowspan="2">Typ</th> <th>2a</th> <th>N1</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1b</td> <td>N1</td> <td>2b</td> <td>P1</td> </tr> <tr> <td>1c</td> <td>N1</td> <td></td> <td>2c</td> <td>M1</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>2d</td> <td>H1</td> </tr> <tr> <td>1e</td> <td>P1</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1f</td> <td>M1</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1g</td> <td>H1</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	Typ	1a	N1	Typ	2a	N1	1b	N1	2b	P1	1c	N1		2c	M1				2d	H1	1e	P1				1f	M1				1g	H1				<table border="1" data-bbox="1198 1368 1513 1644"> <thead> <tr> <th>Druckart</th> <th>Prüfdruck Pa</th> <th>Leckrate/ Innenrohr- oberfläche $l \cdot s^{-1} \cdot m^{-2}$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>N1</td> <td>40</td> <td>< 2,0</td> </tr> <tr> <td>P1</td> <td>200</td> <td>< 0,006</td> </tr> <tr> <td>M1</td> <td>1500</td> <td>< 0,006</td> </tr> <tr> <td>H1</td> <td>5000</td> <td>< 0,006</td> </tr> </tbody> </table>	Druckart	Prüfdruck Pa	Leckrate/ Innenrohr- oberfläche $l \cdot s^{-1} \cdot m^{-2}$	N1	40	< 2,0	P1	200	< 0,006	M1	1500	< 0,006	H1	5000	< 0,006					
Typ	1a		N1	Typ		2a	N1																																																		
	1b	N1	2b		P1																																																				
1c	N1		2c	M1																																																					
			2d	H1																																																					
1e	P1																																																								
1f	M1																																																								
1g	H1																																																								
Druckart	Prüfdruck Pa	Leckrate/ Innenrohr- oberfläche $l \cdot s^{-1} \cdot m^{-2}$																																																							
N1	40	< 2,0																																																							
P1	200	< 0,006																																																							
M1	1500	< 0,006																																																							
H1	5000	< 0,006																																																							
Strömungswiderstand 6.6.7.1 Strömungswiderstand von Abschnitten der Abgasanlage.	R= 1mm	Normativ: DIN EN 13384-1																																																							

Strömungswiderstand 6.6.7.2 Strömungswiderstand von Formstücken der Abgasanlage.	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Formstück</th> <th>Gradzahl</th> <th>ζ Widerstandsbeiwert</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>T-Stück</td><td>87/90°</td><td>1,2</td></tr> <tr><td>T-Stück</td><td>60°</td><td>0,6</td></tr> <tr><td>T-Stück</td><td>45°</td><td>0,35</td></tr> <tr><td>Umlenkung</td><td>87/90°</td><td>0,3</td></tr> <tr><td>Umlenkung</td><td>60°</td><td>0,26</td></tr> <tr><td>Umlenkung</td><td>45°</td><td>0,21</td></tr> <tr><td>Umlenkung</td><td>30°</td><td>0,15</td></tr> <tr><td>Umlenkung</td><td>15°</td><td>0,08</td></tr> </tbody> </table>	Formstück	Gradzahl	ζ Widerstandsbeiwert	T-Stück	87/90°	1,2	T-Stück	60°	0,6	T-Stück	45°	0,35	Umlenkung	87/90°	0,3	Umlenkung	60°	0,26	Umlenkung	45°	0,21	Umlenkung	30°	0,15	Umlenkung	15°	0,08	Normativ: DIN EN 13384-1																																
Formstück	Gradzahl	ζ Widerstandsbeiwert																																																											
T-Stück	87/90°	1,2																																																											
T-Stück	60°	0,6																																																											
T-Stück	45°	0,35																																																											
Umlenkung	87/90°	0,3																																																											
Umlenkung	60°	0,26																																																											
Umlenkung	45°	0,21																																																											
Umlenkung	30°	0,15																																																											
Umlenkung	15°	0,08																																																											
Strömungswiderstand 6.6.7.3 Strömungswiderstand von Aufsätzen	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Aufsatz</th> <th>H/D</th> <th>ζ Widerstandsbeiwert</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>Ventushaube</td><td>1,0</td><td>2,5*</td></tr> <tr><td>Regenhaube</td><td>0,7</td><td>1,5</td></tr> <tr><td>Trekkende Kap</td><td>1,0</td><td>1,9*</td></tr> </tbody> </table>	Aufsatz	H/D	ζ Widerstandsbeiwert	Ventushaube	1,0	2,5*	Regenhaube	0,7	1,5	Trekkende Kap	1,0	1,9*	Normativ: DIN EN 13384-1 *Berechnet																																															
Aufsatz	H/D	ζ Widerstandsbeiwert																																																											
Ventushaube	1,0	2,5*																																																											
Regenhaube	0,7	1,5																																																											
Trekkende Kap	1,0	1,9*																																																											
Wärmedurchlasswiderstand 6.6.3 Wärmedurchlasswiderstand	R= 0,51 m ² k/W bei 200°C	Berechnet																																																											
Ausbrennversuch 6.5 Gasdichtheit	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Typ</th> <th>1a</th> <th>080 – 450</th> <th>N1</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td></td><td>1b</td><td>080 – 450</td><td>N1</td></tr> <tr><td></td><td>1c</td><td>080 – 450</td><td>N1</td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td>1e</td><td>080 – 450</td><td>P1</td></tr> <tr><td></td><td>1f</td><td>080 – 450</td><td>M1</td></tr> <tr><td></td><td>1g</td><td>080 – 450</td><td>H1</td></tr> <tr><td></td><td>2a</td><td>080 – 450</td><td>N1</td></tr> <tr><td></td><td>2b</td><td>080 – 450</td><td>P1</td></tr> <tr><td></td><td>2c</td><td>080 – 450</td><td>M1</td></tr> <tr><td></td><td>2d</td><td>080 – 450</td><td>H1</td></tr> </tbody> </table>	Typ	1a	080 – 450	N1		1b	080 – 450	N1		1c	080 – 450	N1						1e	080 – 450	P1		1f	080 – 450	M1		1g	080 – 450	H1		2a	080 – 450	N1		2b	080 – 450	P1		2c	080 – 450	M1		2d	080 – 450	H1	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Druckart</th> <th>Prüfdruck Pa</th> <th>Leckrate/ Innenrohr- oberfläche $l \cdot s^{-1} \cdot m^{-2}$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>N1</td><td>40</td><td>< 2,0</td></tr> <tr><td>P1</td><td>200</td><td>< 0,006</td></tr> <tr><td>M1</td><td>1500</td><td>< 0,006</td></tr> <tr><td>H1</td><td>5000</td><td>< 0,006</td></tr> </tbody> </table>	Druckart	Prüfdruck Pa	Leckrate/ Innenrohr- oberfläche $l \cdot s^{-1} \cdot m^{-2}$	N1	40	< 2,0	P1	200	< 0,006	M1	1500	< 0,006	H1	5000	< 0,006
Typ	1a	080 – 450	N1																																																										
	1b	080 – 450	N1																																																										
	1c	080 – 450	N1																																																										
	1e	080 – 450	P1																																																										
	1f	080 – 450	M1																																																										
	1g	080 – 450	H1																																																										
	2a	080 – 450	N1																																																										
	2b	080 – 450	P1																																																										
	2c	080 – 450	M1																																																										
	2d	080 – 450	H1																																																										
Druckart	Prüfdruck Pa	Leckrate/ Innenrohr- oberfläche $l \cdot s^{-1} \cdot m^{-2}$																																																											
N1	40	< 2,0																																																											
P1	200	< 0,006																																																											
M1	1500	< 0,006																																																											
H1	5000	< 0,006																																																											
Ausbrennversuch 5.2 Angegebener innerer Durchmesser	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="5">Nennmaß (Di/Da)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>80/150</td> <td>100/170</td> <td>113/183</td> <td>130/200</td> <td>150/220</td> </tr> <tr> <td>180/250</td> <td>200/270</td> <td>250/320</td> <td>300/370</td> <td>350/420</td> </tr> <tr> <td>400/470</td> <td>450/520</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	Nennmaß (Di/Da)					80/150	100/170	113/183	130/200	150/220	180/250	200/270	250/320	300/370	350/420	400/470	450/520				Toleranz ±5 mm																																							
Nennmaß (Di/Da)																																																													
80/150	100/170	113/183	130/200	150/220																																																									
180/250	200/270	250/320	300/370	350/420																																																									
400/470	450/520																																																												
Biegezugfestigkeit 6.2.2 Zugfestigkeit (nur für Verbindung von Abschnitten und Formstücken der Abgasanlage)	<table> <tr> <td>DN</td> <td>80</td> <td>200</td> <td>300</td> <td>450</td> </tr> <tr> <td>kg</td> <td>208</td> <td>195</td> <td>189</td> <td>176</td> </tr> </table>	DN	80	200	300	450	kg	208	195	189	176	Grenzwert. Herstellerangabe																																																	
DN	80	200	300	450																																																									
kg	208	195	189	176																																																									
Biegezugfestigkeit 6.2.3.1 Nicht senkrechter Einbau	DN 80 – 450: 3 mtr. bei 90° max. Offset zwischen den Stützen (größtmöglicher Versatz zwischen Stützvorrichtungen)	Grenzwert. Herstellerangabe																																																											
Biegezugfestigkeit 6.2.3.2 Windbelastete Bauteile	DN 80 – 450: freistehende Höhe über letzter Haltevorrichtung/ Stützen: ≤ 3 mtr. Abstand zwischen seitlichen Haltevorrichtungen/ Stützen: ≤ 4 mtr.	Grenzwert. Herstellerangabe																																																											

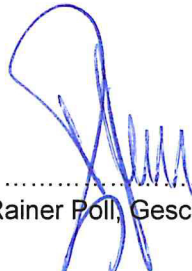
Beständigkeit gegenüber Chemikalien 6.6.4 Wasser- und Wasserdampfdiffusionsbeständigkeit	<table border="1"> <tr> <td rowspan="7">Typ</td> <td>1a</td> <td>W</td> <td rowspan="7">Typ</td> <td>2a</td> <td>W</td> </tr> <tr> <td>1b</td> <td>D</td> <td>2b</td> <td>NPD</td> </tr> <tr> <td>1c</td> <td>D</td> <td>2c</td> <td>NPD</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>2d</td> <td>NPD</td> </tr> <tr> <td>1e</td> <td>NPD</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1f</td> <td>NPD</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1g</td> <td>NPD</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	Typ	1a	W	Typ	2a	W	1b	D	2b	NPD	1c	D	2c	NPD			2d	NPD	1e	NPD			1f	NPD			1g	NPD			Grenzwert: Gewichtszunahme der Dämmung $\leq 1\%$
Typ	1a		W	Typ		2a	W																									
	1b		D			2b	NPD																									
	1c		D			2c	NPD																									
						2d	NPD																									
	1e		NPD																													
	1f		NPD																													
	1g	NPD																														
Beständigkeit gegenüber Chemikalien 6.6.5 Kondensatbeständigkeit	<table border="1"> <tr> <td rowspan="6">Typ</td> <td>1e</td> <td>W</td> </tr> <tr> <td>1f</td> <td>W</td> </tr> <tr> <td>1g</td> <td>W</td> </tr> <tr> <td>2b</td> <td>W</td> </tr> <tr> <td>2c</td> <td>W</td> </tr> <tr> <td>2d:</td> <td>W</td> </tr> </table>	Typ	1e	W	1f	W	1g	W	2b	W	2c	W	2d:	W	Grenzwert: Gewichtszunahme der Dämmung $\leq 1\%$																	
Typ	1e		W																													
	1f		W																													
	1g		W																													
	2b		W																													
	2c		W																													
	2d:	W																														
Korrosionsbeständigkeit 6.7.1 Korrosionsbeständigkeit	<table border="1"> <tr> <td rowspan="7">Typ</td> <td>1a</td> <td>V2</td> <td rowspan="7">Typ</td> <td>2a</td> <td>V2</td> </tr> <tr> <td>1b</td> <td>V2</td> <td>2b</td> <td>V2</td> </tr> <tr> <td>1c</td> <td>V3</td> <td>2c</td> <td>V2</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>2d</td> <td>V2</td> </tr> <tr> <td>1e</td> <td>V2</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1f</td> <td>V2</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1g</td> <td>V2</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	Typ	1a	V2	Typ	2a	V2	1b	V2	2b	V2	1c	V3	2c	V2			2d	V2	1e	V2			1f	V2			1g	V2			Entweder Angabe von Werkstoff und Dicke oder Grenzwert (auf der Grundlage einer Korrosionsprüfung).
Typ	1a		V2	Typ		2a	V2																									
	1b		V2			2b	V2																									
	1c		V3			2c	V2																									
						2d	V2																									
	1e		V2																													
	1f		V2																													
	1g	V2																														
Frost/Tauwechselbeständigkeit 6.7.3 Frost-/Tauwechselbeständigkeit	Beständig gegen Frost-/Tauwechsel.	Normativ: DIN EN 1856-1																														

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/ den erklärten Leistungen.
 Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Dörpen, den 14.03.2024

 Ort, Datum



 Rainer Poll, Geschäftsführer



Ergänzende Angaben System III M		
Gefährliche Substanzen	Sicherheitsdatenblatt beachten; Element nicht öffnen	Mineralwolle
Kondensatableitung	Vorgaben der Wassertechnischen Vereinigung beachten	Genehmigung d. unteren Wasserbehörde bzw. Neutralisation notwendig
Lagerbedingungen	Keine korrosive Umgebung	
Reinigungsverfahren	Kein Kehrgerät aus Schwarzblech bzw. ferritischem Stahl	
Lage der Reinigungsöffnung	Nationale Regelung	
Kennzeichnung der Abgasanlage	Dauerhafte Plakette sichtbar an der Anlage, Verkleidung oder Ummantelung	
Berührungsschutz	Nationale Regelung	
Innenrohr Verbindung	Sicke / Muffe zylindrisch	Ausführung: 1 und 2
Abdichtung des Innenrohrs	FKM-Dichtung	P1 M1 H1
Strömungsrichtung	Einbau: Innenrohr-Muffe nach oben	Ausführung: 1 und 2
Einbau und Montage	Montageanleitung beachten	Ausführung: 1 und 2
Innenrohr	1.4404/1.4571: ab 0,5 mm (≥ 0,45 mm)	Ausführung: 1
	1.4539: ab 0,5 mm (≥ 0,45 mm)	Ausführung: 2
Außenmantel	1.4301 ab 0,5 mm (≥ 0,45 mm)	Ausführung: 1 und 2
Wärmedämmung	Stärke: ≥ 35 mm Eindeutiger Kenncode: MW-EN-14303-T5-ST(+)600-WS1 Eindeutiger Kenncode: Sillatherm TR	Rockwool: RSG 10 Isover: Kamin-001
Zuluftöffnung	Nationale Regelung	