

1. Eindeutiger Kenncode des Produktes:

System III FU								
Bezugstabelle / Anwendungsvarianten								
Typ	1a	DN 080-300 DN 350-450 DN 500-600	T600	N1	W	V2	L50050	O50 O75 O100
	1b	DN 080-300 DN 350-450 DN 500-600	T400	N1	D	V3	L50050	G50 G75 G100
	1c	DN 080-300 DN 350-450 DN 500-600	T600	N1	D	V2	L50050	G50 G75 G100
	2a	DN 080-300 DN 350-450 DN 500-600	T600	N1	W	V2	L70050	G50 G75 G100
	3a	DN 080-300 DN 350-450 DN 500-600	T600	N1	W	V2	L99050	O50 O75 O100
	3b	DN 080-300 DN 350-450 DN 500-600	T600	N1	D	V2	L99050	G50 G75 G100

2. Verwendungszweck:

Ein- und mehrschalige Abgasanlagen

3. Hersteller:

Bernhard Poll Schornsteintechnik GmbH

Industriestraße 16
D-26892 Dörpen / Ems
Telefon: +49 (0) 49 63 - 9188-0
Telefax: +49 (0) 49 63 - 9188-88
E-Mail: info@poll-schornsteine.de

4. System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+ und System 4

5a. Harmonisierte Norm

EN 1856-1:2009

Die notifizierte Zertifizierungsstelle **Nr. 0432** für die werkseigene Produktionskontrolle:

MPA NRW
Marsbruchstraße 186
D-44287 Dortmund

hat am 15.03.2014 die Erstinspektion des Herstellwerks und die werkseigene Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und das EG-Konformitätszertifikat für die werkseigene Produktionskontrolle ausgestellt.

6. Erklärte Leistungen:

Leistungsmerkmale Abschnitte mit Anforderungen, dieser Norm (1856-1:2009)	Leistung	Anmerkungen																																				
Druckfestigkeit 6.2.1.1 Abgasanlagen Abschnitte und Formstücke	<u>Bodenstehend</u> DN 080 – 150 ≤ 25 mtr. DN 180 – 200 ≤ 20 mtr. DN 250 – 300 ≤ 16 mtr. DN 350 – 400 ≤ 15 mtr. DN 450 ≤ 14 mtr. DN 500 ≤ 13 mtr. DN 600 ≤ 12 mtr. <u>Konsolenbleche</u> DN 080 – 150 ≤ 25 mtr. DN 180 – 200 ≤ 20 mtr. DN 250 – 300 ≤ 15 mtr. DN 350 – 400 ≤ 12 mtr. DN 450 ≤ 10 mtr. DN 500 – 600 ≤ 8,0 mtr.	Grenzwert Herstellerangabe																																				
Feuerbeständigkeit 6.3 Feuerbeständigkeit	<table border="1" data-bbox="600 819 1106 1346"> <thead> <tr> <th>Typ</th> <th>1a</th> <th>DN 080 – 300 DN 350 – 450 DN 500 – 600</th> <th>T600</th> <th>O50 O75 O100</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>1b</td> <td>DN 080 – 300 DN 350 – 450 DN 500 – 600</td> <td>T400</td> <td>G50 G75 G100</td> </tr> <tr> <td></td> <td>1c</td> <td>DN 080 – 300 DN 350 – 450 DN 500 – 600</td> <td>T600</td> <td>G50 G75 G100</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>2a</td> <td>DN 080 – 300 DN 350 – 450 DN 500 – 600</td> <td>T600</td> <td>G50 G75 G100</td> </tr> <tr> <td></td> <td>3a</td> <td>DN 080 – 300 DN 350 – 450 DN 500 – 600</td> <td>T600</td> <td>O50 O75 O100</td> </tr> <tr> <td></td> <td>3b</td> <td>DN 080 – 300 DN 350 – 450 DN 500 – 600</td> <td>T600</td> <td>G50 G75 G100</td> </tr> </tbody> </table>	Typ	1a	DN 080 – 300 DN 350 – 450 DN 500 – 600	T600	O50 O75 O100		1b	DN 080 – 300 DN 350 – 450 DN 500 – 600	T400	G50 G75 G100		1c	DN 080 – 300 DN 350 – 450 DN 500 – 600	T600	G50 G75 G100							2a	DN 080 – 300 DN 350 – 450 DN 500 – 600	T600	G50 G75 G100		3a	DN 080 – 300 DN 350 – 450 DN 500 – 600	T600	O50 O75 O100		3b	DN 080 – 300 DN 350 – 450 DN 500 – 600	T600	G50 G75 G100	Angegebene Klasse und Abstand zu benachbarten brennbaren Werkstoffen in mm. Geprüft ohne Verkleidung mit vollständig hinterlüfteten Deckendurchführungen	
Typ	1a	DN 080 – 300 DN 350 – 450 DN 500 – 600	T600	O50 O75 O100																																		
	1b	DN 080 – 300 DN 350 – 450 DN 500 – 600	T400	G50 G75 G100																																		
	1c	DN 080 – 300 DN 350 – 450 DN 500 – 600	T600	G50 G75 G100																																		
	2a	DN 080 – 300 DN 350 – 450 DN 500 – 600	T600	G50 G75 G100																																		
	3a	DN 080 – 300 DN 350 – 450 DN 500 – 600	T600	O50 O75 O100																																		
	3b	DN 080 – 300 DN 350 – 450 DN 500 – 600	T600	G50 G75 G100																																		
Gasdichtheit/Leckrate 6.5 Gasdichtheit	<table border="1" data-bbox="608 1440 895 1666"> <thead> <tr> <th>Typ</th> <th>1a</th> <th>N1</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>1b</td> <td>N1</td> </tr> <tr> <td></td> <td>1c</td> <td>N1</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>2a</td> <td>N1</td> </tr> <tr> <td></td> <td>3a</td> <td>N1</td> </tr> <tr> <td></td> <td>3b</td> <td>N1</td> </tr> </tbody> </table>	Typ	1a	N1		1b	N1		1c	N1					2a	N1		3a	N1		3b	N1	<table border="1" data-bbox="1198 1395 1513 1671"> <thead> <tr> <th>Druckart</th> <th>Prüfdruck Pa</th> <th>Leckrate/ Innenrohr- oberfläche $l \cdot s^{-1} \cdot m^{-2}$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>N1</td> <td>40</td> <td>< 2,0</td> </tr> <tr> <td>P1</td> <td>200</td> <td>< 0,006</td> </tr> <tr> <td>M1</td> <td>1500</td> <td>< 0,006</td> </tr> <tr> <td>H1</td> <td>5000</td> <td>< 0,006</td> </tr> </tbody> </table>	Druckart	Prüfdruck Pa	Leckrate/ Innenrohr- oberfläche $l \cdot s^{-1} \cdot m^{-2}$	N1	40	< 2,0	P1	200	< 0,006	M1	1500	< 0,006	H1	5000	< 0,006
Typ	1a	N1																																				
	1b	N1																																				
	1c	N1																																				
	2a	N1																																				
	3a	N1																																				
	3b	N1																																				
Druckart	Prüfdruck Pa	Leckrate/ Innenrohr- oberfläche $l \cdot s^{-1} \cdot m^{-2}$																																				
N1	40	< 2,0																																				
P1	200	< 0,006																																				
M1	1500	< 0,006																																				
H1	5000	< 0,006																																				
Strömungswiderstand 6.6.7.1 Strömungswiderstand von Abschnitten der Abgasanlage.	R= 1mm	Normativ: DIN EN 13384-1																																				

Strömungswiderstand 6.6.7.2 Strömungswiderstand von Formstücken der Abgasanlage.	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Formstück</th> <th>Gradzahl</th> <th>ζ Widerstandsbeiwert</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>T-Stück</td><td>87/90°</td><td>1,2</td></tr> <tr><td>T-Stück</td><td>60°</td><td>0,6</td></tr> <tr><td>T-Stück</td><td>45°</td><td>0,35</td></tr> <tr><td>Umlenkung</td><td>87/90°</td><td>0,3</td></tr> <tr><td>Umlenkung</td><td>60°</td><td>0,26</td></tr> <tr><td>Umlenkung</td><td>45°</td><td>0,21</td></tr> <tr><td>Umlenkung</td><td>30°</td><td>0,15</td></tr> <tr><td>Umlenkung</td><td>15°</td><td>0,08</td></tr> </tbody> </table>	Formstück	Gradzahl	ζ Widerstandsbeiwert	T-Stück	87/90°	1,2	T-Stück	60°	0,6	T-Stück	45°	0,35	Umlenkung	87/90°	0,3	Umlenkung	60°	0,26	Umlenkung	45°	0,21	Umlenkung	30°	0,15	Umlenkung	15°	0,08	Normativ: DIN EN 13384-1											
Formstück	Gradzahl	ζ Widerstandsbeiwert																																						
T-Stück	87/90°	1,2																																						
T-Stück	60°	0,6																																						
T-Stück	45°	0,35																																						
Umlenkung	87/90°	0,3																																						
Umlenkung	60°	0,26																																						
Umlenkung	45°	0,21																																						
Umlenkung	30°	0,15																																						
Umlenkung	15°	0,08																																						
Strömungswiderstand 6.6.7.3 Strömungswiderstand von Aufsätzen	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Aufsatz</th> <th>H/D</th> <th>ζ Widerstandsbeiwert</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>Ventushaube</td><td>1,0</td><td>2,5*</td></tr> <tr><td>Regenhaube</td><td>0,7</td><td>1,5</td></tr> <tr><td>Trekkende Kap</td><td>1,0</td><td>1,9*</td></tr> </tbody> </table>	Aufsatz	H/D	ζ Widerstandsbeiwert	Ventushaube	1,0	2,5*	Regenhaube	0,7	1,5	Trekkende Kap	1,0	1,9*	Normativ: DIN EN 13384-1 *Berechnet																										
Aufsatz	H/D	ζ Widerstandsbeiwert																																						
Ventushaube	1,0	2,5*																																						
Regenhaube	0,7	1,5																																						
Trekkende Kap	1,0	1,9*																																						
Wärmedurchlasswiderstand 6.6.3 Wärmedurchlasswiderstand	R= 0,51 m²k/W bei 200°C	Berechnet																																						
Ausbrennversuch 6.5 Gasdichtheit	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Typ</th> <th>1a</th> <th>080 – 600</th> <th>N1</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1b</td><td>080 – 600</td><td>N1</td></tr> <tr><td>1c</td><td>080 – 600</td><td>N1</td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td>2a</td><td>080 – 600</td><td>N1</td></tr> <tr><td>3a</td><td>080 – 600</td><td>N1</td></tr> <tr><td>3b</td><td>080 – 600</td><td>N1</td></tr> </tbody> </table>	Typ	1a	080 – 600	N1	1b	080 – 600	N1	1c	080 – 600	N1					2a	080 – 600	N1	3a	080 – 600	N1	3b	080 – 600	N1	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Druckart</th> <th>Prüfdruck Pa</th> <th>Leckrate/ Innenrohr- oberfläche l · s-1 · m-2</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>N1</td><td>40</td><td>< 2,0</td></tr> <tr><td>P1</td><td>200</td><td>< 0,006</td></tr> <tr><td>M1</td><td>1500</td><td>< 0,006</td></tr> <tr><td>H1</td><td>5000</td><td>< 0,006</td></tr> </tbody> </table>	Druckart	Prüfdruck Pa	Leckrate/ Innenrohr- oberfläche l · s-1 · m-2	N1	40	< 2,0	P1	200	< 0,006	M1	1500	< 0,006	H1	5000	< 0,006
Typ	1a		080 – 600	N1																																				
	1b	080 – 600	N1																																					
1c	080 – 600	N1																																						
2a	080 – 600	N1																																						
3a	080 – 600	N1																																						
3b	080 – 600	N1																																						
Druckart	Prüfdruck Pa	Leckrate/ Innenrohr- oberfläche l · s-1 · m-2																																						
N1	40	< 2,0																																						
P1	200	< 0,006																																						
M1	1500	< 0,006																																						
H1	5000	< 0,006																																						
Ausbrennversuch 5.2 Angegebener innerer Durchmesser	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="5">Nennmaß (Di/Da)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>80/150</td><td>100/170</td><td>113/183</td><td>130/200</td><td>150/220</td></tr> <tr><td>180/250</td><td>200/270</td><td>250/320</td><td>300/370</td><td>350/420</td></tr> <tr><td>400/470</td><td>450/520</td><td>500/570</td><td>600/670</td><td> </td></tr> </tbody> </table>	Nennmaß (Di/Da)					80/150	100/170	113/183	130/200	150/220	180/250	200/270	250/320	300/370	350/420	400/470	450/520	500/570	600/670		Toleranz ±5 mm																		
Nennmaß (Di/Da)																																								
80/150	100/170	113/183	130/200	150/220																																				
180/250	200/270	250/320	300/370	350/420																																				
400/470	450/520	500/570	600/670																																					
Biegezugfestigkeit 6.2.2 Zugfestigkeit (nur für Verbindung von Abschnitten und Formstücken der Abgasanlage)	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>DN</td> <td>80</td> <td>200</td> <td>300</td> <td>450</td> <td>600</td> </tr> <tr> <td>kg</td> <td>208</td> <td>195</td> <td>189</td> <td>176</td> <td>158</td> </tr> </tbody> </table>	DN	80	200	300	450	600	kg	208	195	189	176	158	Grenzwert. Herstellerangabe																										
DN	80	200	300	450	600																																			
kg	208	195	189	176	158																																			
Biegezugfestigkeit 6.2.3.1 Nicht senkrechter Einbau	DN 80 – 600 3 mtr. bei 90° max. Offset zwischen den Stützen (größtmöglicher Versatz zwischen Stützvorrichtungen)	Grenzwert. Herstellerangabe																																						
Biegezugfestigkeit 6.2.3.2 Windbelastete Bauteile	DN 80 – 600: freistehende Höhe über letzter Haltevorrichtung/ Stützen: ≤ 3 mtr. Abstand zwischen seitlichen Haltevorrichtungen/ Stützen: ≤ 4 mtr.	Grenzwert. Herstellerangabe																																						
Beständigkeit gegenüber Chemikalien 6.6.4 Wasser- und Wasserdampfdiffusionsbeständigkeit	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="7">Typ</th> <th>1a</th> <th>W</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1b</td><td>D</td></tr> <tr><td>1c</td><td>D</td></tr> <tr><td> </td><td> </td></tr> <tr><td>2a</td><td>W</td></tr> <tr><td>3a</td><td>W</td></tr> <tr><td>3b</td><td>D</td></tr> </tbody> </table>	Typ	1a	W	1b	D	1c	D			2a	W	3a	W	3b	D	Grenzwert: Gewichtszunahme der Dämmung ≤ 1%																							
Typ	1a		W																																					
	1b		D																																					
	1c		D																																					
	2a		W																																					
	3a		W																																					
	3b	D																																						

Beständigkeit gegenüber Chemikalien 6.6.5 Kondensatbeständigkeit	NPD	Grenzwert: Gewichtszunahme der Dämmung ≤ 1%															
Korrosionsbeständigkeit 6.7.1 Korrosionsbeständigkeit	<table border="1" style="border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td rowspan="6" style="padding: 5px;">Typ</td> <td style="padding: 2px 5px;">1a</td> <td style="padding: 2px 5px;">V2</td> </tr> <tr> <td style="padding: 2px 5px;">1b</td> <td style="padding: 2px 5px;">V3</td> </tr> <tr> <td style="padding: 2px 5px;">1c</td> <td style="padding: 2px 5px;">V2</td> </tr> <tr> <td style="padding: 2px 5px;"> </td> <td style="padding: 2px 5px;"> </td> </tr> <tr> <td style="padding: 2px 5px;">2a</td> <td style="padding: 2px 5px;">V2</td> </tr> <tr> <td style="padding: 2px 5px;">3a</td> <td style="padding: 2px 5px;">V2</td> </tr> <tr> <td style="padding: 2px 5px;">3b</td> <td style="padding: 2px 5px;">V2</td> </tr> </table>	Typ	1a	V2	1b	V3	1c	V2			2a	V2	3a	V2	3b	V2	Entweder Angabe von Werkstoff und Dicke oder Grenzwert (auf der Grundlage einer Korrosionsprüfung).
Typ	1a		V2														
	1b		V3														
	1c		V2														
	2a		V2														
	3a	V2															
3b	V2																
Frost/Tauwechselbeständigkeit 6.7.3 Frost-/ Tauwechselbeständigkeit	Beständig gegen Frost-/Tauwechsel.	Normativ: DIN EN 1856-1															

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/ den erklärten Leistungen.
 Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Dörpen, den 14.03.2024

 Ort, Datum



 Rainer Poll, Geschäftsführer

Ergänzende Angaben System III FU		
Gefährliche Substanzen	Sicherheitsdatenblatt beachten; Element nicht öffnen	Mineralwolle
Kondensatableitung	Nationale Regelung	(D) Vorgaben der Wassertechnischen Vereinigung beachten Genehmigung d. unteren Wasserbehörde bzw. Neutralisation notwendig
Lagerbedingungen	Keine korrosive Umgebung	
Reinigungsverfahren	Kein Kehrgerät aus Schwarzblech bzw. ferritischem Stahl	
Lage der Reinigungsöffnung	Nationale Regelung	
Kennzeichnung der Abgasanlage	Nationale Regelung Dauerhafte Plakette sichtbar an der Anlage, Verkleidung oder Ummantelung	
Berührungsschutz	Nationale Regelung	
Innenrohr Verbindung	Sicke / Muffe zylindrisch	Ausführung: 1, 2 und 3
Abdichtung des Innenrohrs	-/- entfällt	
Strömungsrichtung	Einbau: Innenrohr-Muffe nach oben	Ausführung: 1, 2 und 3
Einbau und Montage	Montageanleitung beachten	Ausführung: 1, 2 und 3
Innenrohr	1.4404/1.4571: ab 0,5 mm ($\geq 0,45$ mm)	Ausführung: 1
	1.4539: ab 0,5 mm ($\geq 0,45$ mm)	Ausführung: 2
	1.4521 ab 0,5 mm ($\geq 0,45$ mm)	Ausführung: 3
Außenmantel	1.4301 ab 0,5 mm ($\geq 0,45$ mm)	Ausführung: 1, 2 und 3
Wärmedämmung	Stärke: ≥ 35 mm Eindeutiger Kenncode: MW-EN-14303-T5-ST(+)-600-WS1 Eindeutiger Kenncode: Sillatherm TR	Rockwool: RSG 10 Isover: Kamin-001
Zuluftöffnung	Nationale Regelung	